



01.



02.



03.



GBS 185 GH

**FR** - Scies manuelle pour couper de 0° à 60° gauche. Conçues pour coupes de charpente de moyenne dimensions.

(01.) Etai frontal fixe avec serrage rapide, (03.) pour l'exécution de coupes en série. Arrêts automatiques et gravures à 0°, 45° et 60° gauche. Ajustement de la tension du ruban sur la partie antérieure de l'archet, contrôlé par une fin de course, guides lame avec des parties en métal dur, poulies diam. 260 mm, hauteur mâchoires 90 mm. Bouton poussoir de démarrage dans la poignée. Réservoir et électropompe pour la lubro-réfrigération; ruban bimétal. Socle avec porte et espace à l'intérieur.

(02.) VERSION GH à descente assistée avec 3 moyens d'usage (par choix de l'opérateur):

- A emploi comme machine manuelle;
- B approche et coupe manuelle avec freinage assisté;
- C approche et coupe autonomes, à vitesse réglable avec arrêt à la fin de la coupe.

**ES** - Sierras de cinta manual para corte de 0° a 60° a la izquierda de perfiles metales

(01.) Mordaza frontal fija con bloqueo rápido (03.) para corte de serie. Guías registrable. Rotación arco con topes registrables a 0°, 45° y 60° izquierda, graduación para bloqueaje en diversos ángulos. Regulación frontal de la tensión de la cinta (1.000 Kg/cm<sup>2</sup>) y micro de control. Patines guía hoja en metal duro y cojinetes suplementarios para alineamiento hoja, cepillo limpiavirutas en acero. Arco de fundición con inclinación de 42°, poleas diam. 260 mm, reductor monobloque. Pulsador de arranque en la empuñadura, final de carrera en cárter cubrehoja y tensador de cinta conectados al circuito de arranque; base con puerta anterior y espacio interior con depósito extraíble y electrobomba para refrigeración lubricada, muelle retorno del arco.

(02.) VERSION AUTO-CUT GH:

El operador puede elegir la manera de corte más adecuada entre: realización totalmente manual de la carrera del corte, descenso manual con velocidad regulada por un freno hidráulico o "SISTEMA AUTO-CUT" que utiliza el peso del arco para realizar autónomamente un ciclo de corte con descenso ajustable. Levantamiento manual del arco hasta la posición de inicio del corte.

▶ Archet en fonte avec un inclination de 42° pour optimiser la durée de vie de la lame, poulies diam. 260 mm. Arco de fundición con inclinación de 42° para largar la vida de la hoja, poleas diam. 260 mm.

▶ Tension élevée du ruban à 1.000 kg/cm<sup>2</sup>, réglé par vis frontale, qui permet d'obtenir une meilleure précision de coupe et une plus grande vitesse d'exécution. Tensión elevada de la cinta 1.000 Kg/cm<sup>2</sup>, con arreglo frontal tramite tornillo, para cortar más rápido y más preciso.

FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA

0°	185	180	200x150	3~	1 0 2
45°	110	110	110X110	1~	1
60°	70	70	70X70	(seulement manuel - sólo manual)	
0.8	30/60	H 20	205	B 600 L 1200 H 1700 h 900	
	60	s 0.9	215 (gh)		
		L 2085			