

Pinacho

LA GAMA DE TORNOS MÁS COMPLETA,
VERSÁTIL Y FIABLE DEL MERCADO.

SOMOS FABRICANTES.



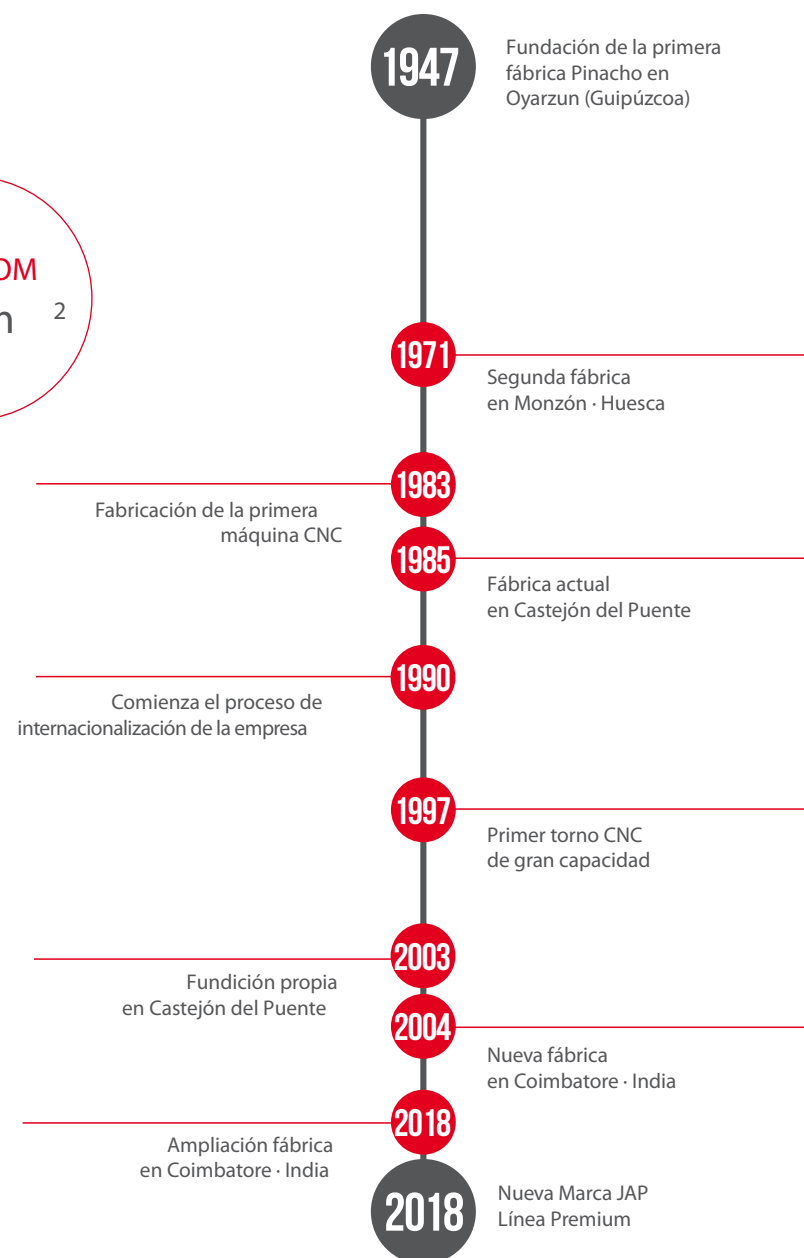
La historia de una marca de referencia en fabricación de tornos de alta tecnología.

Desde hace más de 70 años, la marca Pinacho es reconocida a nivel mundial por sus características tecnológicamente innovadoras y por la precisión y versatilidad de todos sus modelos.

Nuestro objetivo como fabricantes es unificar la potencia y la fiabilidad de todos nuestros productos; por eso fabricamos y diseñamos tornos paralelos convencionales y CNC de gran precisión. Nuestros modelos de bancada plana son ampliamente reconocidos a nivel mundial y utilizados en multitud de aplicaciones industriales.

Los tornos Pinacho ofrecen soluciones rentables a los proyectos industriales y fabriles más complejos.

Es nuestra respuesta a la exigente demanda de nuestros clientes a nivel internacional.



Fabricantes de tornos desde hace 70 años.



Una marca de referencia en el sector

Pinacho es desde su origen, una marca pionera en el sector de la máquina herramienta a nivel mundial. La empresa fue fundada en 1.947 en Oyarzun (Guipúzcoa) siendo, desde la salida de las primeras unidades, un ejemplo de diseño y de eficacia en los resultados obtenidos por parte de sus clientes, que rápidamente vieron la importancia de este tipo de producto en la rentabilidad de sus empresas y en la capacidad de trabajo que suponían.

Nuestro objetivo principal es la satisfacción de cada Cliente; por esta razón nuestros esfuerzos se centran en ofrecer una gama de productos de alta calidad y prestaciones a un precio competitivo.

Los más de 200.000 tornos vendidos en más de 80 países avalan nuestro irrenunciable compromiso con la calidad.





Experiencia y fiabilidad de una marca de reconocimiento mundial y larga trayectoria.

Desde nuestra fundación cada paso se ha dado en busca de la excelencia industrial: somos fabricantes y controlamos todos los procesos de diseño, producción y ensamblaje.

Nuestras oficinas principales, y la Fábrica central están ubicadas en España.

Disponemos de una sala de exposición para que los clientes puedan conocer la amplia gama de tornos CNC y convencionales que ofrece Pinacho. Los centros de fabricación cuentan con más de 30.000m² de instalaciones para satisfacer sin problemas de entrega y con las máximas garantías de calidad la gran demanda de nuestros productos a nivel mundial.

▶ ML



Nueva gama de tornos manuales con cabezal de velocidad variable.

- > ML 200
- > ML 250
- > ML 325

▶ SE



Tornos CNC de uso fácil e intuitivo.

- > SE 200
- > SE 250
- > SE 325

▶ ST



El CNC con bancada plana de gran precisión.

- > ST 180
- > ST 225
- > ST 285
- > ST 310

▶ SH



Tornos CNC de gran capacidad con hasta 4 ejes.

- > SH 400
- > SH 500

▶ ST

MODELOS · ST 180 > ST 225 > ST 285 > ST 310

El CNC con bancada plana de gran precisión.

EL ST es el torno de control numérico de Pinacho de alta fiabilidad que ofrece una capacidad de trabajo extrema y alta precisión en los acabados. Desarrollado con componentes de la más elevada calidad y fabricados bajo unas estrictas y exigentes normas de control. Los tornos paralelos ST incorporan la tecnología más avanzada, fruto de la experiencia que nos proporcionan nuestros más de 70 años de historia.

Nuestros tornos CNC de bancada plana son máquinas silenciosas y fáciles de usar, con un cabezal compuesto por servo-motor y transmisión directa al eje principal, proporcionando una alta velocidad de giro y una calidad excelente en los acabados superficiales.

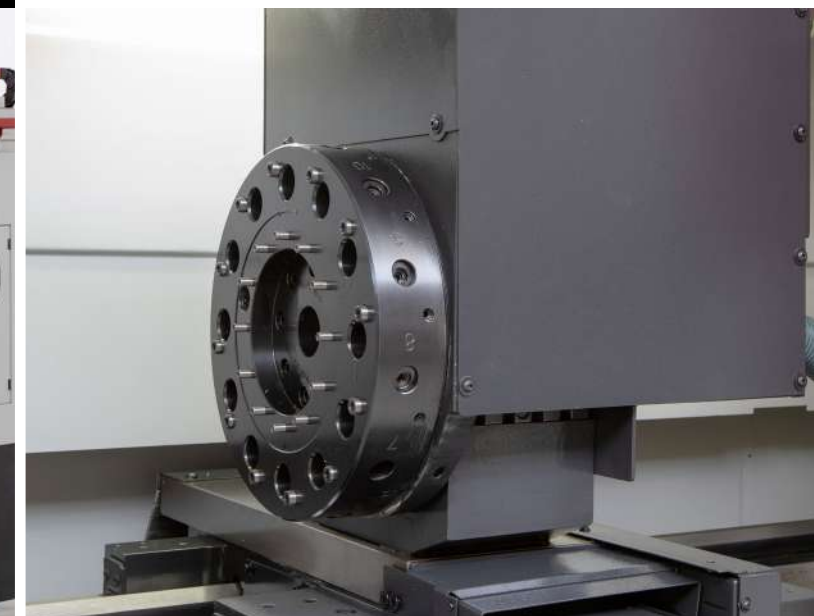
Los Pinacho ST son tornos de hasta 3 ejes que proporcionan una versatilidad extraordinaria en el mundo de la máquina herramienta.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control Fanuc Oi-TF
- Gráficos dinámicos / trayectoria
- Editor de perfiles
- Volante electrónico para ejes X y Z
- Cabezal de ataque directo con servomotor
- Casquillo reductor del eje principal y puntos fijos
- Torreta automática de 8 posiciones con 4 portadores
- Engrase automático de las guías
- Equipo de refrigeración
- Patas de fundición
- Placas de nivelación
- Luz de trabajo
- Manual de instrucciones
- Norma de verificación DIN 8605
- Normativa CE

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control Fagor 8055T, Siemens 828D
- Platos de 3 y 4 garras
- Plato trasero
- Plato hidráulico
- Portapinzas hidráulico
- Contrapunto hidráulico
- Luneta fija
- Luneta fija gran capacidad
- Luneta móvil
- Torreta con herramienta motorizada 12 posiciones
- Punto giratorio
- Transportador de virutas
- Transformador eléctrico
- Sistema de refrigeración de mayor presión
- Refrigeración cuadro eléctrico
- Juego antivibratorios
- Volante portátil
- Medidor de herramientas
- Alimentador de barras



ST

FICHA TÉCNICA CURVAS DE PAR Y POTENCIA

Capacidad de trabajo	mm/in	ST-180		ST-225		ST-285				ST-310			
		750/30	1000/40	1000/40	1500/60	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120
Distancia entre centros	mm/in	750/30	1000/40	1000/40	1500/60	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120
Ancho de bancada	mm/in	250 / 10		300 / 12		350 / 14				350 / 14			
Altura de centro	mm/in	180 / 7		225 / 9		285 / 11				310 / 12			
Ø máx. sobre bancada	mm/in	360 / 14		450 / 18		570 / 22 1/2				620 / 24			
Ø máx. sobre carro longitudinal	mm/in	300 / 12		370 / 15		510 / 20				550 / 21 1/2			
Ø máx. sobre carro transversal	mm/in	190 / 7		260 / 10		360 / 14				410 / 16			
Recorrido carro transversal	mm/in	185 / 7 1/4		235 / 9 1/4		260 / 10				310 / 12			
Recorrido carro longitudinal	mm/in	600/23 1/2	840/33	930/36 1/2	1450/57	850/33	1450/53	1850/72 1/2	2850/112	850/33	1450/53	1850/72 1/2	2850/112

Cabezal						
Potencia motor principal	Fagor	kW	7,5	15	17	17
	Fanuc	kW	11	15	15	15
	Siemens	kW	7	9	11	11
Agujero eje principal del cabezal Válido para todas las distancias entre centros	mm/in	42 / 1 1/2	65 / 2 1/2	80 / 3	105 / 4	155 / 6
Nariz del eje principal	ASA / CAM-LOCK	A2 - 5 / D1 - 5	A2 - 6 / D1 - 6	A2 - 8 / D1 - 8	A2 - 8 / D1 - 8	A2 - 11 / --
Cono Morse eje principal del cabezal	MT	4	4	5	5	5
Gamas de velocidad	r.p.m.	0-4000	0-3000	0-2500	0-2500	0-1000

Eje X, Eje Z						
Avances de trabajo Z	Fagor	m/min	0 - 10	0 - 10	0 - 10	0 - 10
	Fanuc	m/min	0 - 11	0 - 6,5	0 - 6,5	0 - 6,5
	Siemens	m/min	0 - 10	0 - 10	0 - 10	0 - 10
Avances de trabajo X	Fagor	m/min	0 - 12	0 - 12	0 - 12	0 - 12
	Fanuc	m/min	0 - 8,5	0 - 8,5	0 - 8,5	0 - 8,5
	Siemens	m/min	0 - 12	0 - 12	0 - 12	0 - 12
Avances rápidos Z	Fagor	m/min	12,5	12,5	12,5	12,5
	Fanuc	m/min	12,5	8	8	8
	Siemens	m/min	12,5	12,5	12,5	12,5
Avances rápidos X	Fagor	m/min	15	15	15	15
	Fanuc	m/min	11	11	11	11
	Siemens	m/min	15	15	15	15
Z - Husillo bolas, Ø/paso	mm					40 / 10
X - Husillo bolas, Ø/paso	mm					20 / 5

Contrapunto					
Contrapunto Ø caña	mm/in	58 / 2 1/4	68 / 2 1/2	95 / 3 3/4	95 / 3 3/4
Recorrido de la caña contrapunto	mm/in	180 / 7	200 / 7 3/4	220 / 8 1/2	220 / 8 1/2
Cono Morse caña	MT	4	4	5	5

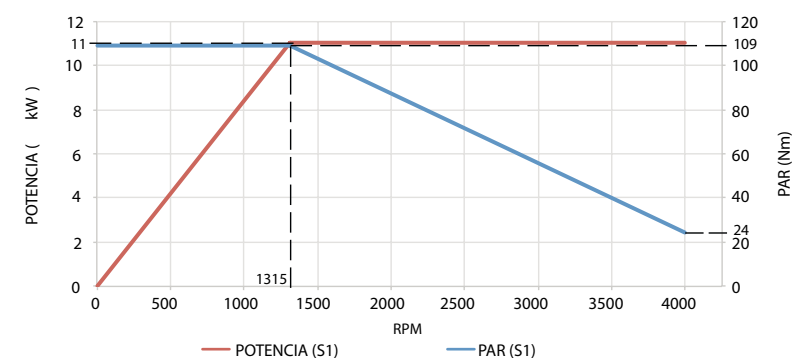
Torreta					
Posiciones torreta estándar		8		8	
Dimensiones de la herramienta	mm	20x20		25x25	
Ø Herramienta interiores	mm	32		40	

Dimensiones y Peso													
Longitud	mm	2250	2520	2810	3325	2810	3320	3940	4750	2810	3325	3940	4750
Anchura	mm	1170		1270		1370		1450		1450		1700	
Altura	mm	1820		1890		1930		2110		1930		2110	
Peso	kg	1200	1490	1400	1680	2250	2475	2970	3640	2300	2515	3010	3700

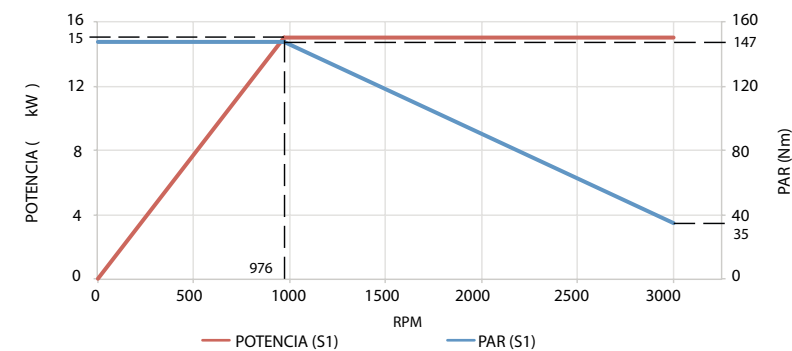
Accesorios					
Luneta fija Ø	mm	10 - 125	10 - 140	10 - 180	10 - 180
Luneta fija gran capacidad Ø	mm	110 - 200	140 - 250	180 - 350	180 - 400
Luneta móvil Ø	mm	10 - 80	10 - 90	10 - 130	10 - 130

Dimensiones y Peso con embalaje													
Longitud	mm	2450	2720	3010	3525	3010	3520	4140	4950	3010	3525	4140	4950
Anchura	mm	1270		1370		1470		1550		1550		1800	
Altura	mm	2020		2090		2130		2310		2130		2310	
Peso	kg	1500	1790	1700	1980	2650	2875	3370	3940	2700	2915	3410	4100

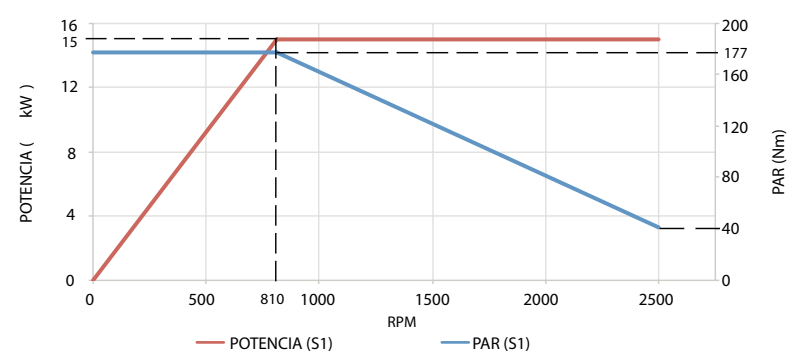
ST-180/42 > FANUC



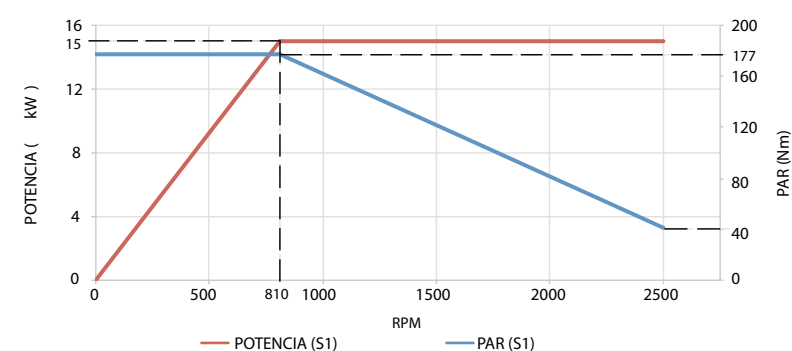
ST-225/65 > FANUC



ST-285/80 > FANUC



ST-310/105 > FANUC



Metosa Showroom: profesionales al servicio de profesionales

En las instalaciones de METOSA GROUP disponemos de un amplio Showroom de 2.000 metros cuadrados donde nuestros clientes pueden recorrer la evolución de nuestros tornos y ver en detalle el modelo que más se ajusta a sus necesidades empresariales. Siempre estará atendido por personal técnico cualificado que le podrá resolver cualquier duda que pudiera surgir.

1 Presentaciones

Esta sala multifuncional permite efectuar actos de presentación de los modelos nuevos, de las distintas actividades de nuestras marcas comerciales, etc.

Todos los modelos que fabricamos están en permanente exposición, para que las visitas a la fábrica vean el conjunto de los tornos y las diferencias entre ellos.

2 Formación

Los cursos de formación de Pinacho están impartidos por técnicos propios, con muchos años de experiencia y que conocen cada rincón y respuesta del torno. Están dirigidos principalmente a clientes y Distribuidores de nuestra marca. También se imparten workshops y jornadas de actualizaciones a nuestro propio personal para estar permanentemente al día de las novedades técnicas.

3 Novedades

Cada vez que sale un nuevo modelo al mercado, efectuamos una presentación oficial en la que reunimos a clientes, la plantilla, personalidades y prensa sectorial.

Es otra manera de estar permanentemente cerca del entorno industrial en el que nos movemos.



2 centros de
fabricación

● ESPAÑA ● INDIA

presencia en
80 países

+ de 100
distribuidores en
todo el mundo



EUROPA

Alemania
Austria
Bélgica
Bulgaria
Croacia
Dinamarca
Eslovenia
Eslovaquia
España
Estonia
Francia
Finlandia
Grecia
Hungria
Irlanda
Italia
Letonia
Lituania

Noruega
Países Bajos
Polonia
Portugal
Reino Unido
Rep. Checa
Rumanía
Rusia
Suecia
Suiza
Turquía
Ucrania

AMÉRICA

Bolivia
Brasil
Canadá
Chile
Colombia
Costa Rica
Cuba
Ecuador
El Salvador
Estados Unidos
Guatemala
Nicaragua
México
Panamá
Perú
Uruguay
Venezuela

ASIA-PACÍFICO

Australia
Arabia Saudí
Bangladesh
Corea del Sur
Emiratos Árabes
Filipinas
India
Iraq
Israel
Isla Mauricio
Jordania
Indonesia
Malasia
Omán
Paquistán
Singapur
Tailandia
Vietnam

ÁFRICA

Angola
Argelia
Egipto
Marruecos
Sudáfrica
Túnez

Certificado CE para todos
los productos fabricados
por el Grupo Metosa.

Pinacho es una marca registrada de:



www.metosagroup.com



Partida de la Sierra s/n
22310 Castejón del Puente
Huesca (España)
+34 974 401 650
info@metosagroup.com
www.pinachocnc.com