

Pinacho

LA GAMA DE TORNOS MÁS COMPLETA,
VERSÁTIL Y FIABLE DEL MERCADO.

SOMOS FABRICANTES.



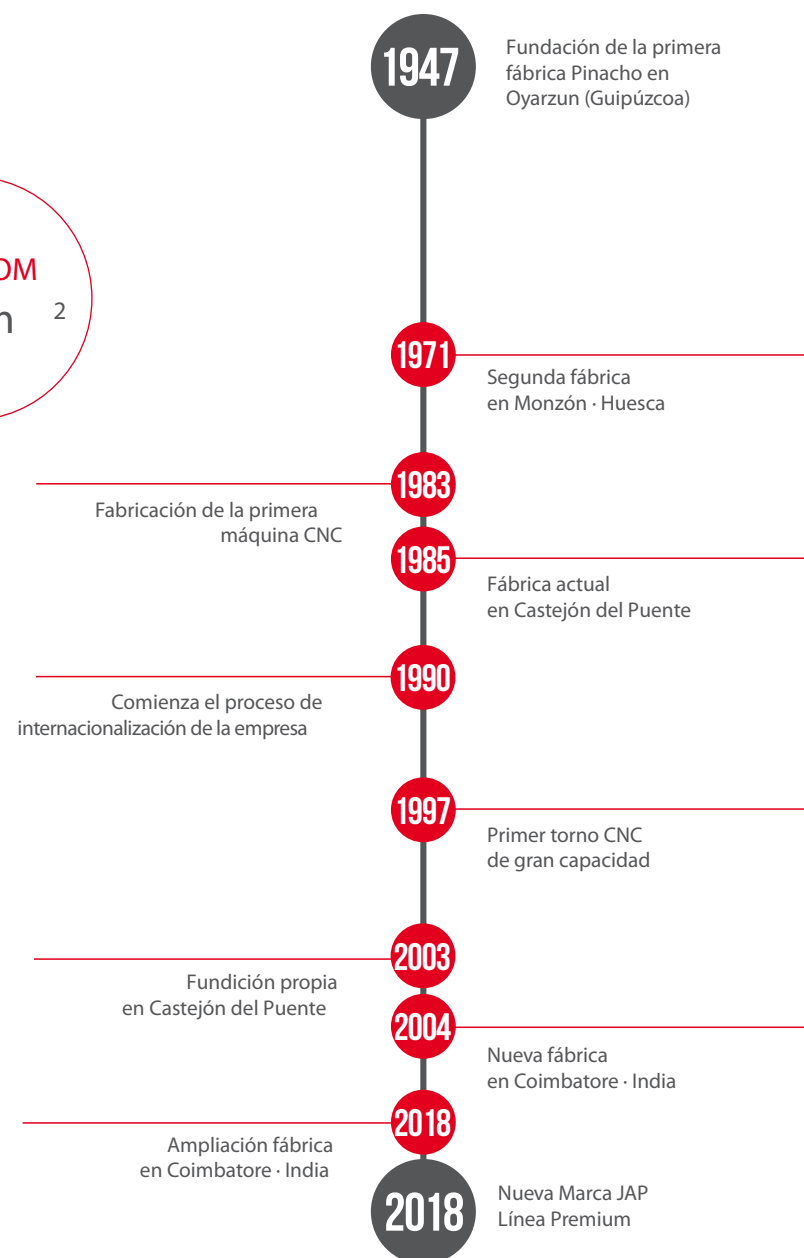
La historia de una marca de referencia en fabricación de tornos de alta tecnología.

Desde hace más de 70 años, la marca Pinacho es reconocida a nivel mundial por sus características tecnológicamente innovadoras y por la precisión y versatilidad de todos sus modelos.

Nuestro objetivo como fabricantes es unificar la potencia y la fiabilidad de todos nuestros productos; por eso fabricamos y diseñamos tornos paralelos convencionales y CNC de gran precisión. Nuestros modelos de bancada plana son ampliamente reconocidos a nivel mundial y utilizados en multitud de aplicaciones industriales.

Los tornos Pinacho ofrecen soluciones rentables a los proyectos industriales y fabriles más complejos.

Es nuestra respuesta a la exigente demanda de nuestros clientes a nivel internacional.



Fabricantes de tornos desde hace 70 años.



Una marca de referencia en el sector

Pinacho es desde su origen, una marca pionera en el sector de la máquina herramienta a nivel mundial. La empresa fue fundada en 1.947 en Oyarzun (Guipúzcoa) siendo, desde la salida de las primeras unidades, un ejemplo de diseño y de eficacia en los resultados obtenidos por parte de sus clientes, que rápidamente vieron la importancia de este tipo de producto en la rentabilidad de sus empresas y en la capacidad de trabajo que suponían.

Nuestro objetivo principal es la satisfacción de cada Cliente; por esta razón nuestros esfuerzos se centran en ofrecer una gama de productos de alta calidad y prestaciones a un precio competitivo.

Los más de 200.000 tornos vendidos en más de 80 países avalan nuestro irrenunciable compromiso con la calidad.





Experiencia y fiabilidad de una marca de reconocimiento mundial y larga trayectoria.

Desde nuestra fundación cada paso se ha dado en busca de la excelencia industrial: somos fabricantes y controlamos todos los procesos de diseño, producción y ensamblaje.

Nuestras oficinas principales, y la Fábrica central están ubicadas en España.

Disponemos de una sala de exposición para que los clientes puedan conocer la amplia gama de tornos CNC y convencionales que ofrece Pinacho. Los centros de fabricación cuentan con más de 30.000m² de instalaciones para satisfacer sin problemas de entrega y con las máximas garantías de calidad la gran demanda de nuestros productos a nivel mundial.

▶ ML



Nueva gama de tornos manuales con cabezal de velocidad variable.

- > ML 200
- > ML 250
- > ML 325

▶ SE



Tornos CNC de uso fácil e intuitivo.

- > SE 200
- > SE 250
- > SE 325

▶ ST



El CNC con bancada plana de gran precisión.

- > ST 180
- > ST 225
- > ST 285
- > ST 310

▶ SH



Tornos CNC de gran capacidad con hasta 4 ejes.

- > SH 400
- > SH 500

▶ SE

MODELOS · SE 200 > SE 250 > SE 325

Tornos CNC de uso fácil e intuitivo.

La serie SE combina la capacidad de trabajo del torno convencional con las ventajas del CNC. Los SE son máquinas de fácil manejo, ideales para la realización de series cortas, prototipado o centros educativos, gracias a los controles Siemens o Fagor que permiten la programación tanto en lenguaje ISO como conversacional.

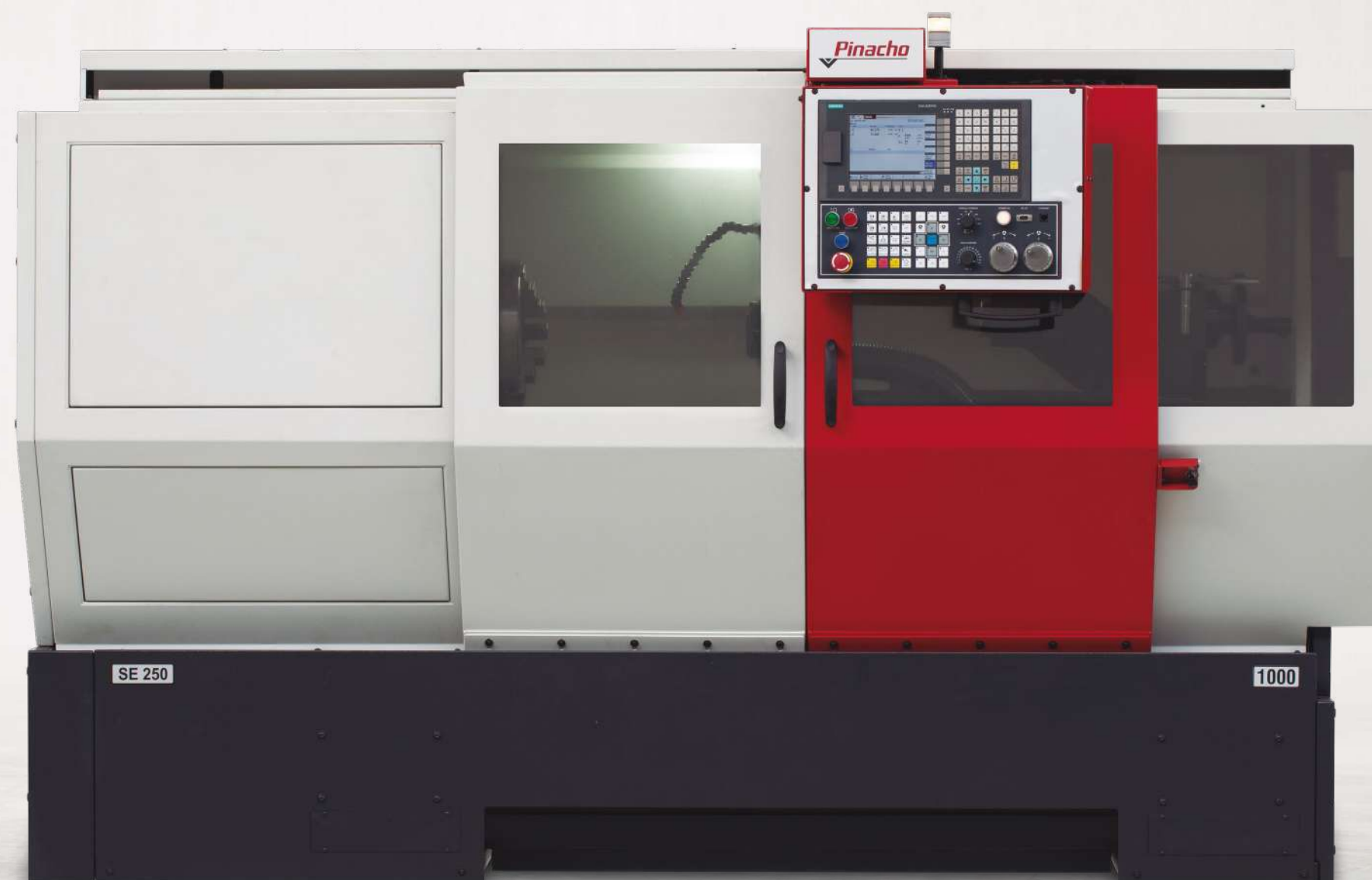
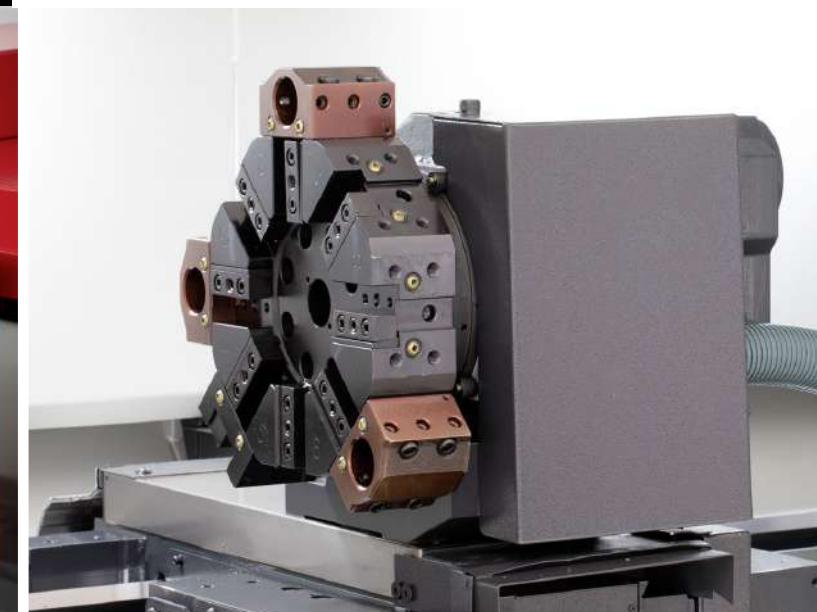
Los tornos CNC de la Serie SE son precisos y robustos, caracterizándose, además por su gran capacidad de arranque de viruta gracias al cabezal con variador electrónico de velocidad y el elevado par suministrado por la caja de cambios de tres gamas de velocidad.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control Siemens 808D
- Gráficos de trayectoria lineal
- Volante electrónico para ejes X y Z
- Cabezal con variador electrónico de velocidad 3 gamas
- Casquillo reductor del eje principal y punto fijo
- Punto fijo del contrapunto
- Torreta manual de cambio rápido
- Sistema de lubricación automática de guías
- Equipo de refrigeración
- Carenado completo
- Patas de fundición
- Placas de nivelación
- Luz de trabajo
- Manual de instrucciones
- Norma de verificación DIN 8605
- Normativa CE

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control Fagor 8037T o Fagor 8055T
- Platos de 3 y 4 garras
- Plato trasero
- Plato hidráulico
- Portapinzas hidráulico
- Contrapunto hidráulico
- Luneta fija
- Luneta fija gran capacidad
- Luneta móvil
- Torreta de cambio rápido multifix
- Torreta automática de 4 y 8 posiciones
- Punto giratorio
- Transportador de virutas
- Transformador eléctrico
- Sistema de refrigeración de mayor presión
- Refrigeración cuadro eléctrico
- Juego antivibratorios
- Volante portátil
- Medidor de herramientas



SE

FICHA TÉCNICA CURVAS DE PAR Y POTENCIA

		SE-200		SE-250		SE-325			
Distancia entre centros	mm / in	750/30	1000/40	1000/40	1500/60	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120
Ancho de bancada	mm / in	250 / 10		300 / 12		350 / 14			
Altura de centro	mm / in	200 / 8		250 / 10		325 / 13			
Ø máx. sobre bancada	mm / in	400 / 16		500 / 20		650 / 26			
Ø máx. sobre carro longitudinal	mm / in	380 / 15		450 / 17 1/2		590 / 23			
Ø máx. sobre carro transversal	mm / in	235 / 9		300 / 11 3/4		440 / 22			
Recorrido carro transversal	mm / in	160 / 6 1/4		245 / 9 1/2		300 / 11 3/4			
Recorrido carro longitudinal	mm / in	600/23 1/2	840/33	930 / 36 1/2	1450 / 57	850 / 33	1450 / 53	1850 / 72 1/2	2850 / 112

		SE-200		SE-250		SE-325			
Potencia motor principal	kW	4		5,5		7,5			
Agujero eje principal del cabezal Válido para todas las distancias entre centros	mm / in	42 / 1 1/2		58 / 2 1/4 105 / 4		80 / 3		105 / 4 155 / 6	
Nariz del eje principal	ASA / CAM-LOCK	A2-5 / 5		A2-6 / 6 A2-8 / 8		A2-8 / 8		A2-11	
Cono Morse eje principal del cabezal	MT	4		4		5			
Gamas de velocidad	Rango I	r.p.m.	40 - 280	40-275	85 - 200	30 - 200	80 - 200	50 - 120	
	Rango II	r.p.m.	280 - 815	275-760	200 - 465	200 - 550	200 - 465	120 - 290	
	Rango III	r.p.m.	815 - 2300	760-2080	465 - 1250	550 - 1500	465 - 1250	290 - 800	

		SE-200		SE-250		SE-325			
Avances de trabajo Z	Siemens	m/min		0 - 5					
	Fagor	m/min		0 - 10					
Avances de trabajo X	Siemens	m/min		0 - 6					
	Fagor	m/min		0 - 9					
Avances rápidos Z	Siemens	m/min		6,5					
	Fagor	m/min		12,5					
Avances rápidos X	Siemens	m/min		7,5					
	Fagor	m/min		11,5					
Z - Husillo bolas, Ø/paso	mm			40/10					
X - Husillo bolas, Ø/paso	mm			20/5					

		SE-200		SE-250		SE-325			
Contrapunto Ø caña	mm / in	58 / 2 1/4		68 / 2 1/2		95 / 3 3/4			
Recorrido de la caña contrapunto	mm / in	180 / 7		200 / 7 3/4		220 / 8 1/2			
Cono Morse caña	MT	4		4		5			

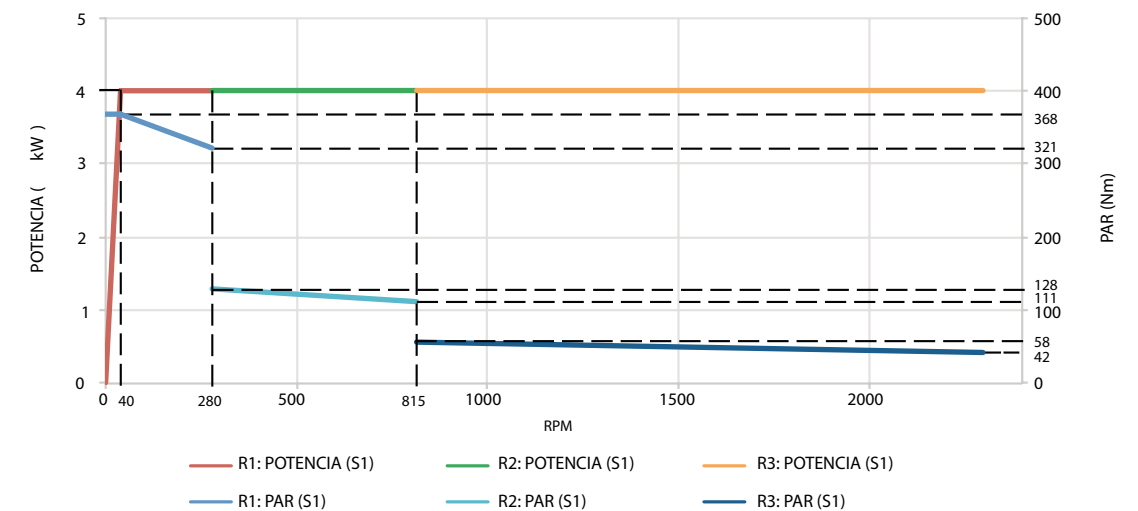
		SE-200		SE-250		SE-325			
Dimensiones de la herramienta	mm	25x25		32x32					
Ø Herramienta interiores	mm	20		25					

		SE-200		SE-250		SE-325			
Longitud	mm	2250	2520	2810	3350	2810	3325	3940	4750
Anchura	mm	1170		1270		1380		1450	
Altura	mm	1730		1890		1910		1875	
Peso	kg	1050	1300	1620	1780	1850	2200	2600	3200

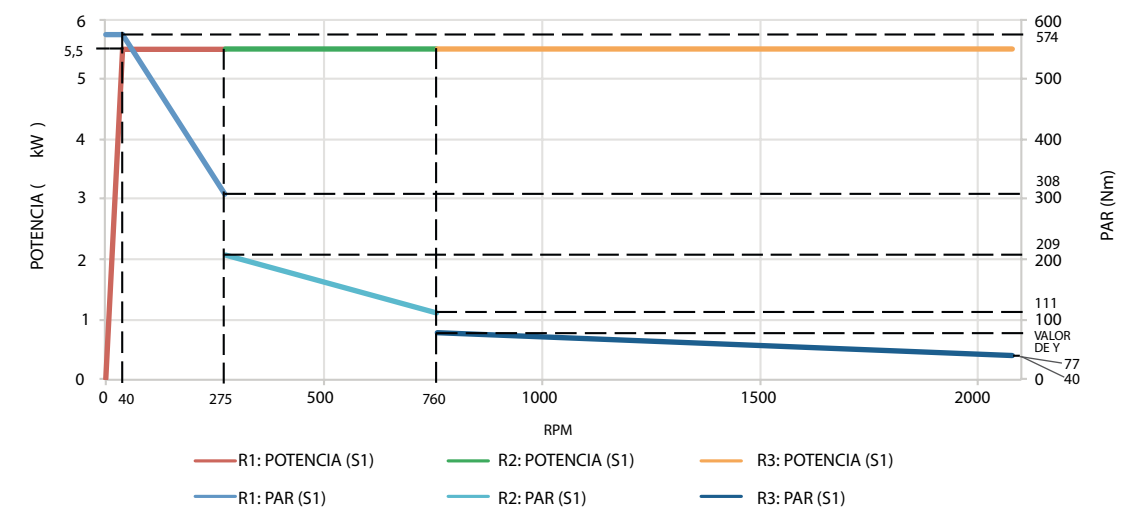
		SE-200		SE-250		SE-325			
Luneta fija Ø	mm	10 - 125		10 - 140		10 - 180			
Luneta fija gran capacidad Ø	mm	110 - 200		140 - 300		180 - 400			
Luneta móvil Ø	mm	10 - 80		10 - 100		10 - 140			

		SE-200		SE-250		SE-325			
Longitud	mm	2450	2720	3010	3550	3010	3525	4140	4950
Anchura	mm	1270		1370		1480		1550	
Altura	mm	1930		2090		2110		2075	
Peso	kg	1350	1600	1920	2080	2250	2600	3000	3600

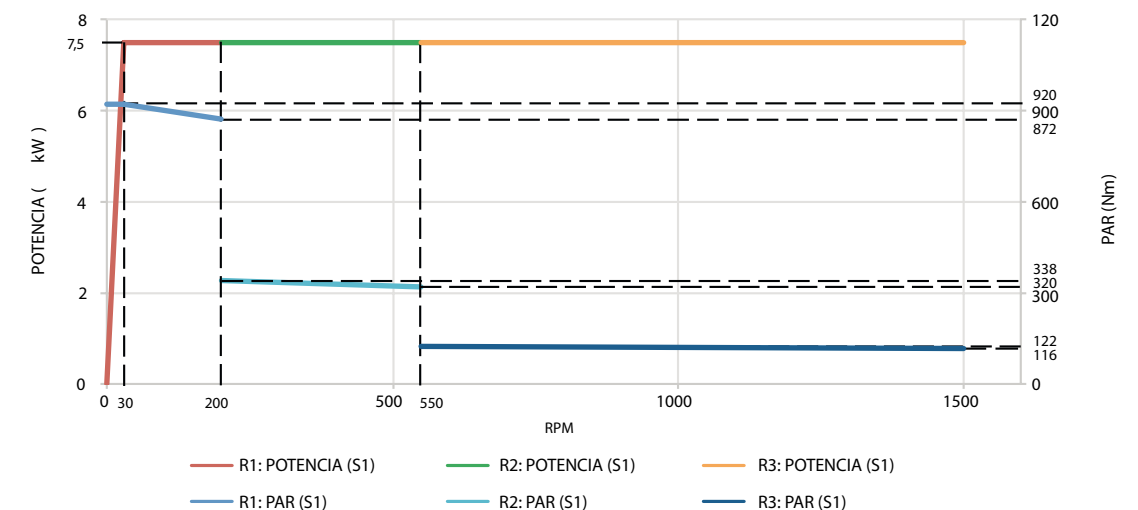
SE-200/42



SE-250/58



SE-325/80



Metosa Showroom: profesionales al servicio de profesionales

En las instalaciones de METOSA GROUP disponemos de un amplio Showroom de 2.000 metros cuadrados donde nuestros clientes pueden recorrer la evolución de nuestros tornos y ver en detalle el modelo que más se ajusta a sus necesidades empresariales. Siempre estará atendido por personal técnico cualificado que le podrá resolver cualquier duda que pudiera surgir.

1 Presentaciones

Esta sala multifuncional permite efectuar actos de presentación de los modelos nuevos, de las distintas actividades de nuestras marcas comerciales, etc.

Todos los modelos que fabricamos están en permanente exposición, para que las visitas a la fábrica vean el conjunto de los tornos y las diferencias entre ellos.

2 Formación

Los cursos de formación de Pinacho están impartidos por técnicos propios, con muchos años de experiencia y que conocen cada rincón y respuesta del torno. Están dirigidos principalmente a clientes y Distribuidores de nuestra marca. También se imparten workshops y jornadas de actualizaciones a nuestro propio personal para estar permanentemente al día de las novedades técnicas.

3 Novedades

Cada vez que sale un nuevo modelo al mercado, efectuamos una presentación oficial en la que reunimos a clientes, la plantilla, personalidades y prensa sectorial.

Es otra manera de estar permanentemente cerca del entorno industrial en el que nos movemos.



2 centros de
fabricación

● ESPAÑA ● INDIA

presencia en
80 países

+ de 100
distribuidores en
todo el mundo



EUROPA

Alemania
Austria
Bélgica
Bulgaria
Croacia
Dinamarca
Eslovenia
Eslovaquia
España
Estonia
Francia
Finlandia
Grecia
Hungria
Irlanda
Italia
Letonia
Lituania

Noruega
Países Bajos
Polonia
Portugal
Reino Unido
Rep. Checa
Rumanía
Rusia
Suecia
Suiza
Turquía
Ucrania

AMÉRICA

Bolivia
Brasil
Canadá
Chile
Colombia
Costa Rica
Cuba
Ecuador
El Salvador
Estados Unidos
Guatemala
Nicaragua
México
Panamá
Perú
Uruguay
Venezuela

ASIA-PACÍFICO

Australia
Arabia Saudí
Bangladesh
Corea del Sur
Emiratos Árabes
Filipinas
India
Iraq
Israel
Isla Mauricio
Jordania
Indonesia
Malasia
Omán
Paquistán
Singapur
Tailandia
Vietnam

ÁFRICA

Angola
Argelia
Egipto
Marruecos
Sudáfrica
Túnez

Certificado CE para todos
los productos fabricados
por el Grupo Metosa.

Pinacho es una marca registrada de:



www.metosagroup.com



Partida de la Sierra s/n
22310 Castejón del Puente
Huesca (España)
+34 974 401 650
info@metosagroup.com
www.pinachocnc.com