

ROSCAMAT 400



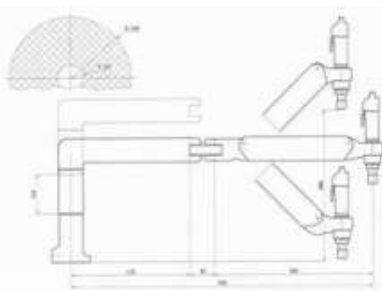
Roscamat 400; Capacidad M2-M24 (M27)

La maquina consiste en un brazo basculante a través de un amortiguador de neumático y un brazo radial de 360°. Puede ser fácilmente montada en el banco de trabajo o mesa a través de 3 tornillos de M8 o una brida. Va equipada con un motor neumático que incluye el grupo de aire (lubricador + filtro + regulador) para un correcto funcionamiento. El sistema modular consiste en siete módulos de cambio rápido (reductores) que se adaptan al motor. Como resultado de estas siete velocidades de salida diferentes (90, 170, 300, 550, 750, 1050 and 2100 rpm) permite adaptarse a cada tipo de rosca. El mango permite equilibrar el brazo basculante en la posición que más le convenga al operario. Dependiendo del trabajo a realizar (agujeros ciegos o pasantes) el sistema modular permite utilizar portamachos de cambio rápido con o sin embrague de seguridad. La capacidad es de M2 a M24 (M27)



Roscamat 400 VH

La Roscamat 400 puede ser suministrada con el cabezal articulado C-43. Este cabezal manual puede posicionarse en cuatro posiciones diferentes a 90°



Área de trabajo

Roscamat 400: Radio 1100 mm. Altura: 680 + 140 mm.

Roscamat 400 VH: Radio 1220 mm Altura: 680 + 140 mm.



Sistema modular

El sistema modular proporciona un nuevo concepto en el uso de los brazos articulados de roscar. A partir de un solo motor hay siete módulos con sus respectivas fuerzas de roscado. Las siete velocidades de los módulos de cambio rápido permiten obtener la potencia y velocidad adecuada a cada tipo de rosca de M2 a M24.

Módulo	máximoVelocitat. (rpm)	Max. Torque (Nm)	Diametro acoplamiento	Rosca máxima Aluminio	Rosca máxima Acero <80Kg.	Rosca máxima acero >80Kg.
90	90	150	Ø 31	M27	M24	M22
170	170	79	Ø 31	M22	M18	M16
300	300	44	Ø 19	M16	M16	M14
550	550	24	Ø 19	M14	M12	M10
750	750	17	Ø 19	M12	M10	M8
1050	1050	12.5	Ø 19	M8	M8	M6
2100	2100	6	Con B-16	To drill up to Ø 8 Aluminium, brass, etc.		



Cambio rápido portaherramientas

Están disponibles un amplio surtido de portamachos, todos ellos con o sin embrague a parte de otros porta herramientas de sujeción rápida como brocas, avellanadores, terrajas, llaves de vaso, etc. **Los portamachos con embrague de seguridad** hace que patine cuando llega al fondo del agujero. El tipo 1 Ø19mm tiene capacidad de M2 a M16 (para módulos 1100,750,550 y 300 rpm). El tipo 2 Ø31 mm tiene capacidad de M6 a M30 (para módulos 170 y 90 rpm). **El portamachos sin embrague de seguridad** puede sujetar diferentes herramientas de mango cilíndrico y cuadro de arrastre. El tipo 1 Ø19mm tiene capacidad de M2 a M16 (módulos 1100,750,550,300 rpm). El tipo 2 Ø31 mm tiene capacidad de M14 a M27 (para módulos 170 y 90 rpm).





Lubricación automática del macho (OPCIONAL)

Lubricación automática de la herramienta: El sistema de lubricación automática del macho va montado en la parte baja del brazo radial. Si es una máquina sin lubricación ésta puede ser montada posteriormente. El tiempo de lubricación es medido en segundos y se ajusta utilizando el potenciómetro situado en la parte superior del brazo radial.

Accesorios

	Portamachos diam.19 / 1 con embrague de M2-M16 (unidad / tamaño)		Brida
	Portamachos diam.19 / 1 sin embrague M3-M16 (unidad / tamaño)		Tabla 500x500
	Portamachos diam. 31/2 con embrague M6-M30 (unidad / tamaño)		Tabla 850x850
	Portamachos diam. 31/2 sin embrague M6-M30 (unidad / tamaño)		Tabla 1100x850
	Portaterrajas M5-M12 19/1 (unidad / tamaño)		Carro
	Portaterrajas M16-M20 31/2 (unidad / tamaño)		Columna
	Portaterrajas largo M6-M12 19/1 (unidad / tamaño)		Elevador Neumático
	Extensión cambio rápido		Elevador Mecánico
	Reductor 31-19		Soporte magnético (Ø200)
	Reductor 19-13		Soporte Magnético (Ø250)
	Brida		Extensión brazo (1 m.)