

CARACTERÍSTICAS

Corte efectivo X/Y	1500/3000 mm
Velocidad máxima	12.000 mm/min
Transmisión de Fichero	USB
Software	FASTCAM (Original con licencia)
Espesores de corte	Según plasma instalado 0.3-50mm



AriCUT 1530CNC - PIPE

Mesa de corte por plasma

- *Cabezal anticollisión mediante servo-motor*
- *Control de altura por arco-voltaje*
- *Husillo a bolas en control de altura*
- *Seguridad mediante seta de emergencia*
- *Control numérico con gráficos*
- *Pantalla LCD 7" en color*
- *Guías protegidas*

- *Ventilador extracción de humos incorporado*
- *Motores paso a paso, mínimo mantenimiento con respecto a los servomotores*
- *Mínima inversión*
- *Reducción de costes*
- *Guías lineales con patín*
- *Estructura monoblock*
- *Puente con doble patín*
- *Sensores final de carrera*

AriCUT 1530CNC - PIPE

Mesa de corte por plasma

Arien
machine



Tenemos
la mejor solución
a su necesidad

www.pilses.com
aricut@pilses.com

1969-2019
50
Años

DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO

CEBORA

GENERADORES
DE PLASMA

PC 70/T



PC 110/T



PC 130/T



	PC 70/T		PC 110/T		PC 130/T	
Alimentación trifásica	208-220-230 V 50-60 Hz ±10%	400-440 V 50/60 Hz ±10%	208-220-230 V 50-60 Hz ±10%	400-440 V 50/60 Hz ±10%	208-220-230 V 50-60 Hz ±10%	400-440 V 50/60 Hz ±10%
Fusible retardado	20 A	12,5 A	32 A	25 A	50 A	32 A
Potencia consumida	12 kVA 35% 10 kVA 60% 8,5 kVA 100%	12 kVA 60% 10,5 kVA 100%	15 kVA 35% 11,9 kVA 60% 11 kVA 100%	20,5 kVA 50% 16,5 kVA 60% 15,5 kVA 100%	16,6 kVA 100%	22 kVA 100%
Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1	70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%	70 A 60% 60 A 100%	80 A 35% 65 A 60% 60 A 100%	110 A 50% 95 A 60% 90 A 100%	130 A 50% 125 A 60% 105 A 100%	130 A 60% 125 A 100%
Espesores en acero: Recomendado/Máx. (separación)	25 - 30 (35) mm		35 - 40 (50) mm		40 - 50 (60) mm	

