

Descripción:

- Óptimo
- Recomendado
- No recomendado
- Prohibido

Materiales a tratar	Microesferas		Corindón (regular)		Abrasivos angulares					Gran angular	Granallas esféricas	
	Vidrio	Cerámica	Marrón	Blanco	Vegetal	Plástico	Silicato	Polvo vidrio	Silice	Acero	Acero	Ac. Inox
Acero	Óptimo	Recomendado	Óptimo	Recomendado	No recomendado	No recomendado	Recomendado	No recomendado	Prohibido	Óptimo	Óptimo	No recomendado
Acero inoxidable	Óptimo	Óptimo	No recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	Óptimo
Aleaciones no férricas	Óptimo	Óptimo	No recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	Recomendado
Aluminio	Óptimo	Óptimo	No recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	Recomendado
Madera	Óptimo	No recomendado	Recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Recomendado	Recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado
Mármol y granito	No recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	No recomendado	No recomendado	Recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	Recomendado	Recomendado
Plásticos varios	Óptimo	Recomendado	No recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado
Vidrio	Recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado

Materiales a tratar	Microesféras		Corindón (regular)		Abrasivos angulares					Gran angular	Granallas esféricas	
	Vidrio	Cerámica	Marrón	Blanco	Vegetal	Plástico	Silicato	Polvo vidrio	Silice	Acero	Acero	Ac. Inox
Acabado fundición Fe y Ac	No recomendado	No recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	Óptimo	Óptimo	No recomendado
Aumentar rugosidad	Recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	No recomendado	No recomendado	Recomendado	No recomendado	Prohibido	Óptimo	Recomendado	Recomendado
Decapar pintura	Recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	Recomendado	Óptimo	Recomendado	No recomendado	Prohibido	Óptimo	Recomendado	No recomendado
Desbarbar acero inox.	Recomendado	No recomendado	No recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	Óptimo
Desbarbar acero	No recomendado	No recomendado	Óptimo	Recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	Recomendado	Óptimo	No recomendado
Desbarbar aleaciones ligeras	Recomendado	No recomendado	No recomendado	Óptimo	No recomendado	Recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	Óptimo
Desbarbar plástico	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	Recomendado	No recomendado
Eliminar oxido y calamina	No recomendado	Recomendado	Óptimo	Recomendado	No recomendado	No recomendado	Recomendado	No recomendado	Prohibido	Óptimo	Recomendado	No recomendado
Eliminar pintura sin afectar soporte	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Óptimo	Recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado
Limpieza de moldes	Óptimo	Recomendado	No recomendado	Óptimo	Recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado
Limpieza fachadas y monumentos	Recomendado	No recomendado	Recomendado	Recomendado	Recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado
Limpieza marmol y granito	No recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	No recomendado	No recomendado	Recomendado	Recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado
Matizar acero inox.	Óptimo	No recomendado	No recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	Óptimo
Matizar aleaciones ligeras	Recomendado	Recomendado	No recomendado	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado
Matizar plástico	Recomendado	No recomendado	Recomendado	Recomendado	No recomendado	Recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado
Matizar vidrio	Recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado
Preparación superficie para pontar	Recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	No recomendado	No recomendado	Recomendado	No recomendado	Prohibido	Óptimo	Recomendado	Recomendado
Preparación superficie tratamiento	Óptimo	No recomendado	Óptimo	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	Recomendado	Recomendado	Recomendado
Satinar acero inox.	Óptimo	Óptimo	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	Recomendado
Satinar aleaciones ligeras	Óptimo	Óptimo	No recomendado	Recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Prohibido	No recomendado	No recomendado	Óptimo
Tratamiento de la madera	Óptimo	No recomendado	Recomendado	No recomendado	No recomendado	No recomendado	Óptimo	Óptimo	Prohibido	No recomendado	No recomendado	No recomendado

Abrasivos y Granallas

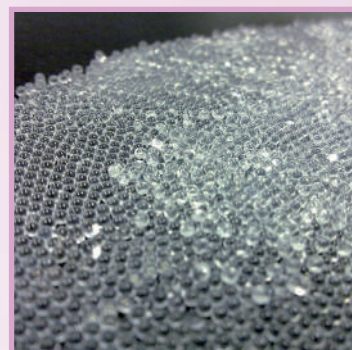
Descripción:

- Las microesferas de vidrio para la industria se fabrican a partir de vidrio plano seleccionado, exento de sílice libre y de ningún componente de tipo tóxico o cancerígeno

Características:

- Dureza: 6 Mosh
- Color: Blanco
- Densidad: 2,5 g/cm³
- Forma: esférica

Grano	Micras	Embalaje		Microesferas de vidrio	
		Sacos (Kg.)	Paletizados (Kg.)	Código	Precio/Kg.
40	70	25	1.000	9100792	2,60
70	110	25	1.000	9100793	2,60
90	150	25	1.000	9100794	2,60
100	200	25	1.000	9100795	2,60
150	250	25	1.000	9100796	2,60
200	300	25	1.000	9100797	2,60
300	400	25	1.000	9100798	2,60
425	850	25	1.000	9100799	2,60



Descripción:

- El corindón blanco para la industria se fabrica a partir de bauxitas calcinadas, en horno de arco eléctrico.
- Los bloques preparados de bauxita se someten a temperaturas en torno a 2100 °C en presencia de algún reductor y fundente.
- Sacados los bloques del horno se someten a trituration y posterior cribado.

Características:

- Dureza: 9 Mosh
- Color: Blanco
- Densidad: 3,9 g/cm³
- Forma: angular

Grano EPA	mm.	Embalaje		Corindón Blanco	
		Sacos (Kg.)	Paletizados (Kg.)	Código	Precio/Kg.
14	1,18 - 1,70	25	1.000	9100800	Consultar
24	0,6 - 0,85	25	1.000	9100801	5,12
36	0,425 - 0,6	25	1.000	9100802	5,12
46	0,3 - 0,425	25	1.000	9100803	5,12
54	0,25 - 0,355	25	1.000	9100804	5,12
60	0,212 - 0,30	25	1.000	9100805	5,12
80	0,15 - 0,212	25	1.000	9100806	5,12
100	0,106 - 0,15	25	1.000	9100807	5,12
120	0,09 - 0,125	25	1.000	9100808	5,12
150	0,063 - 0,106	25	1.000	9100809	5,12
180	0,063 - 0,09	25	1.000	9100810	5,12
220	0,053 - 0,075	25	1.000	9100811	5,12



Descripción:

- El corindón marrón para la industria se fabrica a partir de bauxitas calcinadas, en horno de arco eléctrico.
- Los bloques preparados de bauxita se someten a temperaturas en torno a 2100 °C en presencia de algún reductor y fundente.
- Sacados los bloques del horno se someten a trituration y posterior cribado.

Características:

- Dureza: 9 Mosh
- Color: marrón
- Densidad: 3,9 g/cm³
- Forma: angular

Grano EPA	mm.	Embalaje		Corindón marrón	
		Sacos (Kg.)	Paletizados (Kg.)	Código	Precio/Kg.
24	0,6 - 0,85	25	1.000	9100812	4,32
36	0,425 - 0,6	25	1.000	9100813	4,32
46	0,3 - 0,425	25	1.000	9100814	4,32
54	0,25 - 0,355	25	1.000	9100815	4,32
60	0,212 - 0,30	25	1.000	9100816	3,64
80	0,15 - 0,212	25	1.000	9100817	3,64
100	0,106 - 0,15	25	1.000	9100818	3,64
120	0,09 - 0,125	25	1.000	9100819	3,64
150	0,063 - 0,106	25	1.000	9100820	3,64
180	0,063 - 0,09	25	1.000	9100821	3,64
220	0,053 - 0,075	25	1.000	9100822	3,64



Abrasivos y Granallas

Descripción:

- La granalla plástica se obtiene de materia prima seleccionada por tipos y aplicando un estricto control de calidad.
- La materia prima se separa por tipos de plástico y dureza.
- Se somete luego a trituración y separación dimensional por tamizado.
- El abrasivo plástico es químicamente inerte, no daña al medio ambiente.
- Este abrasivo en grano se fabrica bajo norma estándar para la industria en general y bajo normativa military estándar para la industria aeronáutica.
- **Tipo II:** Resina de urea termoestable
- **Tipo III:** Resina de melamina termoestable

Características:

- Dureza: 3,5 y 4 Mosh
- Color: multicolor
- Densidad: 1,5 g/cm³
- Forma: angular

Grano	mm.	Embalaje		Granalla plástica	
		Sacos (Kg.)	Paletizados (Kg.)	Código	Precio/Kg.
12/16	1,2 - 1,7	25	500	9100823	Consultar
16/20	0,8 - 1,2	25	500	9100824	Consultar
20/30	0,6 - 0,8	25	500	9100825	Consultar
20/40	0,4 - 0,8	25	500	9100826	Consultar
30/40	0,4 - 0,6	25	500	9100827	Consultar
40/60	0,25 - 0,4	25	500	9100828	Consultar
60/80	0,18 - 0,25	25	500	9100829	Consultar



Descripción:

- La granalla cerámica es de material circonio. Formada en un proceso de trituración y mezclada, transformando los gránulos en bolas esféricas y posteriormente clasificada por medidas. Normalmente para su aplicación industrial se clasifica en seis o siete medidas.
- La granalla cerámica está exenta de hierro y es muy dura.
- Tiene gran aplicación en el área de tratamiento y acabado de superficies, por chorreado, tanto en el proceso a succión como a presión.
- Es de gran aplicación en acabados superficiales de satinado sobre acero inoxidable, bronce, latón, aluminio, etc. No contamina la superficie al no tener hierro libre.
- Tampoco contiene sílice libre.

Características:

- Dureza: 7 y 7,5 Mosh
- Color: blanco
- Densidad: 3,85 g/cm³
- Forma: esférica

Grano	mm.	Embalaje		Granalla cerámica	
		Sacos (Kg.)	Paletizados (Kg.)	Código	Precio/Kg.
B - 40	0,250 - 0,425	25	1.000	9100830	Consultar
B - 60	0,125 - 0,250	25	1.000	9100831	Consultar
B - 120	0,070 - 0,125	25	1.000	9100832	Consultar



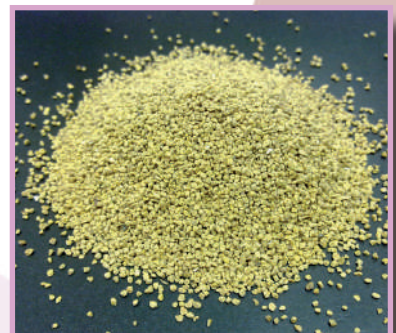
Descripción:

- Este abrasivo se fabrica a partir de la trituración de cáscara de nuez o cáscara de almendra, etc. posteriormente, el producto es seleccionado por tamizado.
- Puede haber alguna variación en el porcentaje de la materia prima, e incluso en el área de procedencia, por lo que la formulación tipo es orientativa y puede haber alguna pequeña variación.
- Es un producto que se desarrolló para la industria aeronáutica y para otro tipo de trabajos por chorreado, en el tratamiento de superficies, sobre piezas delicadas, moldes, hilas de extrusión, turbinas, álabes, etc. y en general a todas aquellas operaciones que las superficies a tratar no admiten quedar agredidas o atacadas incrementando su rugosidad superficial.

Características:

- Dureza: 3,5 Mosh
- Color: marrón claro
- Densidad: 0,7 g/cm³
- Forma: angular

Grano	mm.	Embalaje		Abrasivos vegetal	
		Sacos (Kg.)	Paletizados (Kg.)	Código	Precio/Kg.
12/3	1 - 1,7	25	1.000	9100833	Consultar
3/6	0,4 - 0,8	25	1.000	9100834	Consultar



Abrasivos y Granallas

Descripción:

- Para su fabricación se parte de silicato de aluminio. El mineral procede de diversas explotaciones mineras por lo que su composición no es fija, teniendo pequeñas variaciones en los porcentajes de sus componentes.
- Se le somete a procesos de calentamiento, triturado y separación de los granos por tamizado. Este tipo de abrasivo se desarrolló para la aplicación por chorreado, normalmente en procesos de chorreado a presión.
- Tiene su aplicación básica en la industria naval, en mantenimientos, eliminación de óxidos en piezas férricas, tratamiento y limpieza de fachadas...

Características:

- Dureza: 6 y 7 Mosh
- Color: negro/marrón
- Densidad: 1,3 g/cm³
- Forma: angular

Grano	mm.	Embalaje		Silicato de aluminio	
		Sacos (Kg.)	Paletizados (Kg.)	Código	Precio/Kg.
12/14	1,25 - 2,20	25	1.000/1.500	9100835	0,88
20/30	0,31 - 1,60	25	1.000/1.500	9100836	0,88
50/80	0,10 - 0,50	25	1.000/1.500	9100837	0,88



Descripción:

- Las Granallas metálicas de acero esféricas se fabrican a partir de acero hipereutectoide, templadas y revenidas, tienen un contenido en carbono superior al 0,85%. Los tratamientos térmicos y el revenido son estrictamente controlados lo que les confieren una resiliencia y resistencia óptimas a la fatiga de rotura por impacto.

Características:

- Dureza: 46-51 HRC
- Otras durezas: 53-57 y >64 HRC
- Color: acero
- Densidad: 7,4 g/cm³
- Forma: esférica o angular

Grano	mm.	Embalaje		Granalla de acero	
		Sacos (Kg.)	Paletizados (Kg.)	Código	Precio/Kg.
S - 70	0,2	25	1.000/1.500	9100838	Consultar
S - 110	0,3	25	1.000/1.500	9100839	Consultar
S - 170	0,4	25	1.000/1.500	9100840	Consultar
S - 230	0,6	25	1.000/1.500	9100841	Consultar
S - 280	0,7	25	1.000/1.500	9100842	Consultar
S - 330	0,8	25	1.000/1.500	9100843	Consultar
S - 390	1,0	25	1.000/1.500	9100844	Consultar
S - 460	1,2	25	1.000/1.500	9100845	Consultar
S - 550	1,4	25	1.000/1.500	9100846	Consultar
S - 660	1,7	25	1.000/1.500	9100847	Consultar
S - 780	2,0	25	1.000/1.500	9100848	Consultar



Descripción:

- La granalla metálica esférica en acero inoxidable se fabrica a partir de acero inoxidable fundido. Durante todo el proceso de elaboración y tratamiento se somete a rigurosos controles. Tiene una alta resiliencia y resistencia a la fatiga por impacto.
- Este tipo de granalla se fabrica para utilizarla en procesos de granallado y chorreado a presión, mediante aire comprimido. Su aplicación básica está dirigida sobre metales no férricos como aluminio, aleaciones de zinc, aceros inoxidables, bronce, latón, cobre...

Características:

- Dureza: 30 HRC (en origen) - 45 HRC (en operación)
- Color: inoxidable
- Densidad: 4,7 g/cm³
- Forma: esférica

Grano	mm.	Embalaje		Granalla de inoxidable	
		Sacos (Kg.)	Paletizados (Kg.)	Código	Precio/Kg.
S10	0,05 - 0,20	25	1.000	9100849	Consultar
S20	0,09 - 0,30	25	1.000	9100850	Consultar
S30	0,14 - 0,50	25	1.000	9100851	Consultar
S40	0,40 - 0,80	25	1.000	9100852	Consultar
S50	0,60 - 1,00	25	1.000	9100853	Consultar
S60	0,70 - 1,25	25	1.000	9100854	Consultar
S100	1,00 - 1,40	25	1.000	9100855	Consultar
S150	1,25 - 1,70	25	1.000	9100856	Consultar
S200	1,40 - 2,00	25	1.000	9100857	Consultar
S300	1,70 - 3,00	25	1.000	9100858	Consultar

