

TIG INVERTER AC-DC



WIN TIG AC-DC 340 T



*Nuevas funciones,
mayor eficiencia en la
ejecución de las uniones.*

*Novas funções, maior
eficiência na realização
das juntas*

Parameters		OFF	11:02:00 14/05/18
TIG AC HF			
Start Mode	2T		DEFAULT
Spot	OFF		
Arc Ignition Type	HF		
Preflow Time	0.1 s		
Postflow Time	10.0 s		
tigGasFlow	10.0 l/min		
Start Level Current	(25 A) 25.0%		

WIN TIG AC-DC 340 T (art. 395) es un generador trifásico con tecnología inverter para soldadura TIG (pulsada) y de electrodo (MMA) en corriente continua y alterna, con encendido de alta frecuencia. Completo con unidad de refrigeración y carro de transporte del generador. Preparado para la conexión inalámbrica a la máscara de protección con filtro de oscurecimiento automático (artículo 434-opcional).

Corriente mínima de CC igual a 3A, que permite trabajos óptimos en las crestas de perfil en moldes de acero inoxidable microaleados, mientras que los 5A en AC permiten el traslado en espesores muy sutiles de piezas de aluminio (por ejemplo, crestas en palas de turbina).

Disponibles todas las características que siempre han caracterizado a las soldadoras TIG Cebora, en particular la alta calidad del encendido de arco (como LIFT, HF, EVO-LIFT, EVO-START).

Todas las impostazioni son fácilmente ajustables gracias a la pantalla táctil LCD de 7" (que también se puede usar con guantes de soldador), con gráfica simple e intuitiva y un codificador robusto.

Frecuencia AC de 50 a 200 Hz.

En TIG AC, ajuste independiente de amplitudes y tiempos en las medias ondas de penetración y limpieza. Función MIX disponible para mejorar la soldadura en piezas frías.

Soldadura por puntos rápida con mínima entrada de calor gracias al programa específico que permite el ajuste preciso (en pasos de 10 ms) del parámetro de tiempo de soldadura y el tiempo intermitente.

Modo TIG DC pulsado y PulsXP con frecuencia de pulso de hasta 15 KHz, lo que permite obtener un arco extremadamente enfocado y una alta velocidad de alimentación (alta productividad).

NUEVA función APC, en modo TIG DC, permite adjuntar au-

tomáticamente la corriente de soldadura de acuerdo con la altura del arco para obtener un baño de fusión constante con una alta velocidad de soldadura y una distorsión mínima de la pieza.

La nueva función VRD, en modo MMA, aumenta la seguridad en entornos peligrosos.

La rejilla de enfriamiento del generador es fácilmente removible, para facilitar el mantenimiento reduciendo los tiempos de intervención.

Ventilador de velocidad variable, aumenta el confort acústico y reduce el mantenimiento del generador.

Web server integrado: a través de conexión LAN, proporciona funciones útiles para el servicio remoto, el diagnóstico, el sistema de información, las copias de seguridad y la recuperación de datos, las actualizaciones de firmware, etc. y para todas aquellas actividades que requieran recolección y procesamiento de datos.









El generador puede ser controlado de forma remota y administrarse a través de ordenador, tableta o Smartphone mediante un sencillo navegador sin la necesidad de instalar un software dedicado.

Tiene dos puertos USB para guardar los datos y la actualización del software a través de llaves USB

La máquina está equipada con un conector para conectar el control remoto para regular la corriente de soldadura y con un amperímetro/voltímetro digital con "grado de precisión" del 1% y dispositivos de protección termostáticos que bloquean la máquina antes de sobrecalentamiento anormal.

También está disponible con un autotransformador trifásico de 50/60 Hz, (200) - 220 - 440 - 480V.

Opcional: kit regulador de gas y certificado de calibración. El grado de protección IP23 S permite su uso en exteriores. Cumple con EN61000-3-12.

Art. 395		Datos técnicos	S CE
TIG	MMA		
	400 V 50/60 Hz ± 15%	Alimentación trifásica Alimentação trifásica	
	16 A	20 A	Fusible retardado Fusível retardado
	11,3 kVA 40% 10,3 kVA 60% 9,7 kVA 100%	13,1 kVA 40% 12,1 kVA 60% 11,5 kVA 100%	Potencia consumida Potência consumida
	3 ÷ 340 A	10 ÷ 310 A	Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente
	340 A 40% 320 A 60% 310 A 100%	310 A 40% 290 A 60% 280 A 100%	Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1
	IP 23 S		Grado protección Grau de proteção
	109 kg		Peso
	588x1120x1010 mm		Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)

WIN TIG AC-DC 340 T (art. 395) é um gerador trifásico com tecnologia por inverter para soldadura TIG (pulsada) e por eléctrodo (MMA), em corrente contínua e alternada, com ignição de alta frequência. Completo com grupo de arrefecimento e carro para o transporte do gerador. Preparado para a ligação wireless à máscara de soldadura, com filtro auto-obscurente (art. 434 - opcional).

Corrente mínima CC de 3A, que permite trabalhos ideais em crestas de perfis nos moldes em aço inox microligados. Corrente mínima CA de 5A que permite o revestimento em espessuras muito finas de peças em alumínio (por exemplo crestas em pás de turbinas).

Estão disponíveis todas as funções que sempre caracterizam as máquinas de soldar TIG da Cebora, em especial a alta qualidade de ignição do arco (como LIFT, HF, EVO-LIFT, EVO-START).

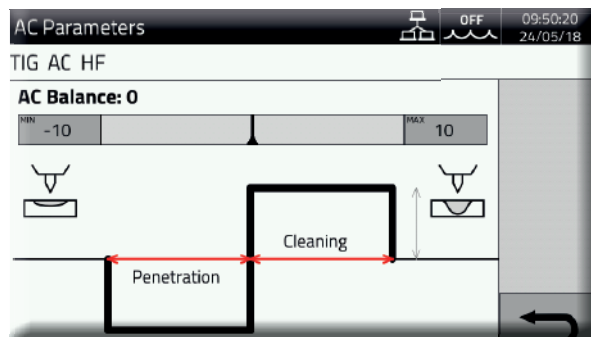
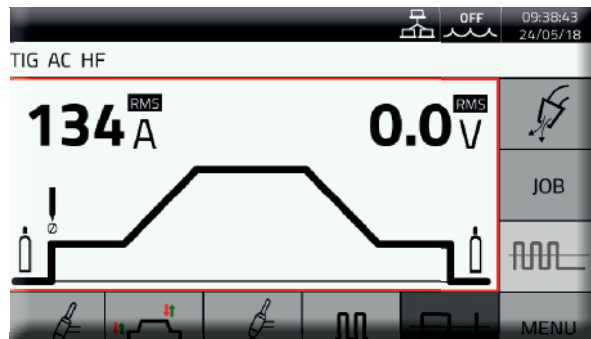
Todas as configurações podem ser facilmente reguladas graças ao amplo visor LCD tátil de 7" (também utilizável com as luvas de soldador), à gráfica simples e intuitiva, bem como um robusto codificador.

Frequência CA regulável de 50 a 200 Hz.

Em TIG CC é possível regular independentemente a amplitude e a duração das semiondas de penetração e de limpeza. Está disponível um processo MIX para melhorar a soldadura em peças frias.

Pontilhado rápido com a mínima transferência de calor, graças ao programa específico que permite um cuidadosa regulação (a passos de 10ms) do parâmetro tempo de soldadura e tempo de intermitência.

Modalidade TIG CC pulsada e PulsXP com frequência de impulso até 15 kHz, que permite obter um arco extremamente focalizado e uma elevada velocidade de avanço (alta produtividade).



Função APC: na modalidade TIG CC, permite regular automáticamente a corrente de soldadura em função da altura do arco, de modo a obter um banho de fusão constante, com velocidade de soldadura elevada e deformação mínima da peça.

Função VRD: na modalidade MMA, aumenta a segurança em ambientes perigosos.

Grelha de arrefecimento do gerador, facilmente removível, para facilitar a manutenção, reduzindo o tempos de intervenção.

Ventoinha de velocidade variável, aumenta o conforto acústico e reduz a manutenção do gerador.

Web Server integrado: por conexão LAN, fornece informações úteis para o serviço remoto, o diagnóstico, o sistema informativo, a memorização e a recuperação de dados, e em geral para todas as atividades que requerem a recolha e a elaboração dos dados.

O gerador pode ser controlado remotamente e gerido por computador pessoal, tablet ou smartphone, utilizando um simples navegador, sem a necessidade de instalar outro software específico.

Estão disponíveis 2 portas USB para memorizar os dados e para a atualização do software por chaves USB.

A máquina está equipada com um conector para a conexão do comando à distância para a regulação da corrente de soldadura e está equipada com um amperímetro/voltímetro digital com grau de precisão de 1% e dispositivos de proteção térmica.

Também está disponível a versão com autotransformador trifásico 50/60 Hz, (200) - 220 - 440 - 480 V

Outros opcionais: kit regulador do gás e certificado de calibração.

O grau de proteção IP23S permite a utilização em ambientes externos.

Em conformidade com a norma EN61000-3:2012.

ART.	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
1256	Antorcha Binzel "ABITIG 450 W" enfriada por agua (450A) - 4 m	Tocha TIG BINZEL 'ABITIG 450 W' arrefecida a água (450 A) - 4 m
1258	Antorcha Binzel 'ABITIG 450 W' UP/DOWN enfriada por agua (450 A) - 4 m	Tocha TIG BINZEL 'ABITIG 450 W' UP/DOWN arrefecida a água (450 A) - 4 m
187	Mando a distancia para la regulación de la corriente de soldadura	Comando à distância para a regulação da corrente de soldadura
1192	Cable de extensión de 5 m para mando a distancia art.187	Cabo de extensão 5 m para comando à distância art. 187
193	Pedal de control para la regulación de la corriente de soldadura. Equipado con cable de 5 m e interruptor ON / OFF.	Pedal de comando para a regulação da corrente de soldadura. Equipado con cable de 5 m y interruptor ON / OFF.
1180	Conexión para conectar simultáneamente antorcha y pedal de control	Conexão para ligar simultaneamente a tocha e o pedal de comando.
1286.05	Pinza porta electrodo (5 m - 50 mm ²) y cable de tierra (3,5 m - 50 mm ²)	Pinça porta-eléctrodo (5 m - 50 mm ²) e cabo de massa (3,5 m - 50 mm ²)
1450	Regulador de presión con 2 manómetros	Fluxómetro de 2 manómetros
436	Kit de regulación de flujo de gas	Kit de regulação do fluxo de Gás
803	Certificado de calibración de la máquina. Solicitar al realizar el pedido del generador. Si se solicita posteriormente, será necesario devolver el generador a Cebora. Validez del certificado: un año desde la fecha de emisión	Certificado de calibração da máquina A pedir na fase de encomenda do gerador. Se for pedido posteriormente, será necessário devolver o gerador à Cebora. Validade do certificado: um ano após a data de emissão
434	Máscara de soldadura, completa de filtro de oscurecimiento automático inalámbrico	Máscara de soldadura, completa com filtro auto-obscurante wireless