

## WJX: NUEVOS DIÁMETROS Y CALIDAD DE PLACA

Mitsubishi Materials ha incorporado dos nuevos diámetros y una nueva calidad de placa a su nueva serie WJX de fresas de alto avance. La serie WJX se ha diseñado para ser multifuncional y capaz de rendir a velocidades de avance elevadas para garantizar la usabilidad y la eficacia en una amplia selección de aplicaciones. Para aumentar sus prestaciones, se acaban de incorporar dos nuevos diámetros más pequeños, de 50 y 52 mm, con 50 mm de diámetro tanto en la versión de tres como en la de cuatro dientes. Además, se ha añadido una nueva calidad de placa, la MC7020, para el mecanizado de alto rendimiento de aceros y aceros inoxidable, lo que amplía el rango de aplicaciones de la serie WJX. La placa de calidad MC7020 con recubrimiento de CVD ha sido especialmente diseñada para eliminar el desgaste del cráter que se produce durante las operaciones de corte a alta velocidad, y ayuda a que el proceso sea estable, especialmente en condiciones de mecanizado de alta eficiencia.

La capacidad de alto avance de esta nueva fresa la convierte en idónea para el mecanizado de desbaste en condiciones exigentes. WJX logra un mecanizado estable y reduce el ruido en grandes profundidades de corte e incluso durante el mecanizado interrumpido. Esto se debe a su capacidad de reducir la resistencia de corte generada en el punto inicial de contacto entre la placa y el material.

### Placas

Las placas negativas de doble cara con la cara del flanco de forma compleja ofrecen una rentabilidad excelente, y mayor resistencia. La geometría del filo de corte único forma virutas cortas y ayuda a evitar que las virutas se enreden para mejorar aún más el mecanizado. Para hacer frente a las cargas a velocidades de avance elevadas, el mayor grosor de la placa ofrece la resistencia necesaria y ayuda a evitar fracturas repentinas. Además, una sección recta del



filo de corte se extiende a lo largo de la placa para permitir un mecanizado de alto avance incluso a profundidades de corte máximas. La zona del rompevirutas se deja libre con un diseño de la geometría de la cavidad que evita que la placa se levante y proporciona una sujeción estable sin utilizar brida de sujeción. Además, la geometría de la cavidad de la placa ayuda a absorber las fuerzas de corte. El filo de corte también tiene una pequeña cara wiper que ofrece buenos acabados de superficies para el mecanizado de desbaste. En general, la geometría de las placas ofrece las mejores características de las placas tradicionales de una sola cara, en concreto, un buen rendimiento de corte en rampa y el afilado, y, al mismo tiempo, también tiene las mejores características de las de doble cara, como la rentabilidad y la fuerza.

### Calidades y diámetros

La MC7020 completa las ocho calidades de placa disponibles, mientras que los nuevos diámetros de 50 y 52 mm amplían la gama existente de 63-160 mm.

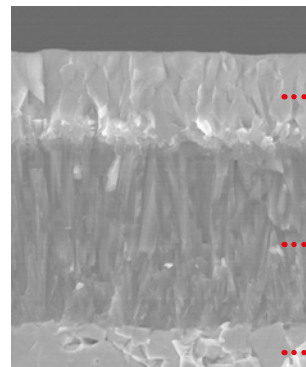


### DOBLES VENTAJAS



- CARACTERÍSTICAS DE UNA CARA  
Ángulo positivo, el afilado
- CARACTERÍSTICAS DE DOBLE CARA  
Rentabilidad, fuerza

### Estructura de la capa de recubrimiento MC7020



- ..... Capa Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
- ..... Capa TiCN
- ..... Sustrato de metal duro

