

**ΔriCUT**

**Δrien**  
machine



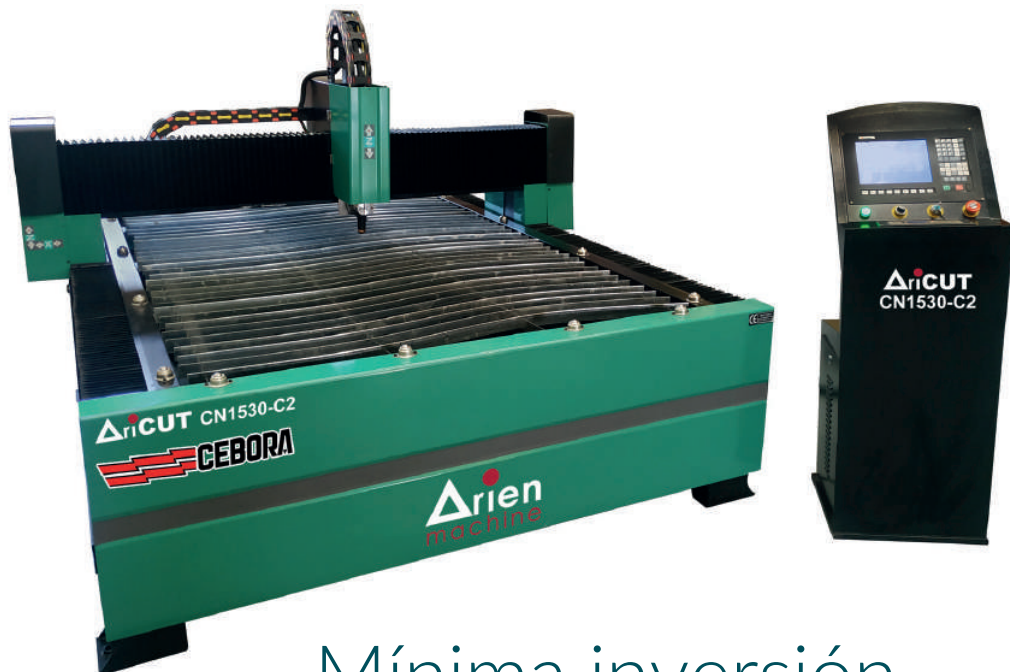
MESA DE CORTE POR PLASMA  
DESDE **19.990€**  
ó 336€ al mes\*

\*Consultar condiciones - I.V.A. no incluido

# Mesas de corte CNC Plasma y Oxicorte

Baja inversión • Diseño robusto • Gran durabilidad • Precisión de corte

# ΔriCUT 1530CNC



## Mínima inversión

### CARACTERÍSTICAS

|                          |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Área de trabajo X/Y :    | 1500x3000mm                          |
| Precisión X/Y :          | ±0,1mm                               |
| Repetibilidad :          | ±0,1mm                               |
| Velocidad máxima :       | 12m/min                              |
| Transmisión de fichero : | USB                                  |
| Software :               | FASTCAM<br>(Original con licencia)   |
| Espesores de corte :     | 0.3-50mm<br>(Según plasma instalado) |

# ΔriCUT 1530CNC - PIPE



## Alto rendimiento

### CARACTERÍSTICAS

|                          |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Área de trabajo X/Y :    | 1500x3000mm                          |
| Posicionador de tubo :   | Ø400x3000mm                          |
| Precisión X/Y :          | ±0,1mm                               |
| Repetibilidad :          | ±0,1mm                               |
| Velocidad máxima :       | 12m/min                              |
| Transmisión de fichero : | USB                                  |
| Software :               | FASTCAM<br>(Original con licencia)   |
| Espesores de corte :     | 0.3-50mm<br>(Según plasma instalado) |



## Bajo mantenimiento

### CARACTERÍSTICAS








|                                   |                                      |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| Área de trabajo X/Y :             | 2000-2500-3000mm x 3000 a 16000mm    |
| Precisión X/Y :                   | ±0,3mm                               |
| Repetibilidad :                   | ±0,1mm                               |
| Velocidad máxima :                | 8m/min                               |
| Transmisión de fichero :          | USB                                  |
| Software :                        | FASTCAM<br>(Original con licencia)   |
| Espesores de corte con plasma :   | 0.3-50mm<br>(Según plasma instalado) |
| Espesores de corte con oxicorte : | Hasta 300mm                          |

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cabezal anticoliación mediante servo-motor
- Control de altura por arco-voltaje
- Husillo a bolas en control de altura
- Seguridad mediante seta de emergencia
- Control numérico con gráficos
- Pantalla LCD a color
- Guías protegidas\*
- Ventilador extracción de humos incorporado\*
- Motores paso a paso, mínimo mantenimiento con respecto a los servomotores
- Reducción de costes
- Guías lineales con patín\*
- Estructura monoblock\*
- Puente con doble patín
- Sensores final de carrera

\*Excepto modelos GANTRY

## GENERADORES DE PLASMA

|  | PC 70/T   |   | PC 110/T  |  | PC 130/T   |  |
|--|---|---|---|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
| Alimentación trifásica   | 208-220-230 V<br>50-60 Hz<br>±10%   | 400-440 V<br>50-60 Hz<br>±10%   | 208-220-230 V<br>50-60 Hz<br>±10%   | 400-440 V<br>50-60 Hz<br>±10%  | 208-220-230 V<br>50-60 Hz<br>±10%  | 400-440 V<br>50-60 Hz<br>±10%  |
| Fusible retardado  | 20 A  | 12,5 A  | 32 A  | 25 A   | 50 A   | 32 A   |
| Potencia consumida   | 12 kVA 35%<br>10 kVA 60%<br>8,5 kVA 100%  | 12 kVA 60%<br>10,5 kVA 100%   | 15 kVA 35%<br>11,9 kVA 60%<br>11 kVA 100%   | 20,5 kVA 50%<br>16,5 kVA 60%<br>15,5 kVA 100%                                      | 16,6 kVA 100%  | 22 kVA 100%  |
| Factor de servicio (10min 40° C)<br>según normas iec 60974.1                     | 70 A 35%<br>60 A 60%<br>50 A 100%   | 70 A 60%<br>60 A 100%   | 80 A 35%<br>65 A 60%<br>60 A 100%   | 110 A 35%<br>95 A 60%<br>90 A 100%   | 130 A 50%<br>125 A 60%<br>105 A 100%   | 130 A 60%<br>125 A 100%  |
| Espesores en acero:<br>Recomendado/Máx.(separación)                              | 25 - 30 (35) mm   |   | 35 - 40 (50) mm   |  | 40 - 50 (60) mm  |  |
| <b>AriCUT 1530CNC</b>  |   |   |   |  |  |  |
| <b>AriCUT 1530CNC PIPE</b>   |   |   |   |  |  |  |
| <b>AriCUT GANTRY</b>   |   |   |   |  |  |  |





<http://www.arien-machine.com>

[comercial@arien-machine.com](mailto:comercial@arien-machine.com)

Distribuido por