

Pinacho

LA GAMA DE TORNOS MÁS COMPLETA,
VERSÁTIL Y FIABLE DEL MERCADO.

SOMOS FABRICANTES.



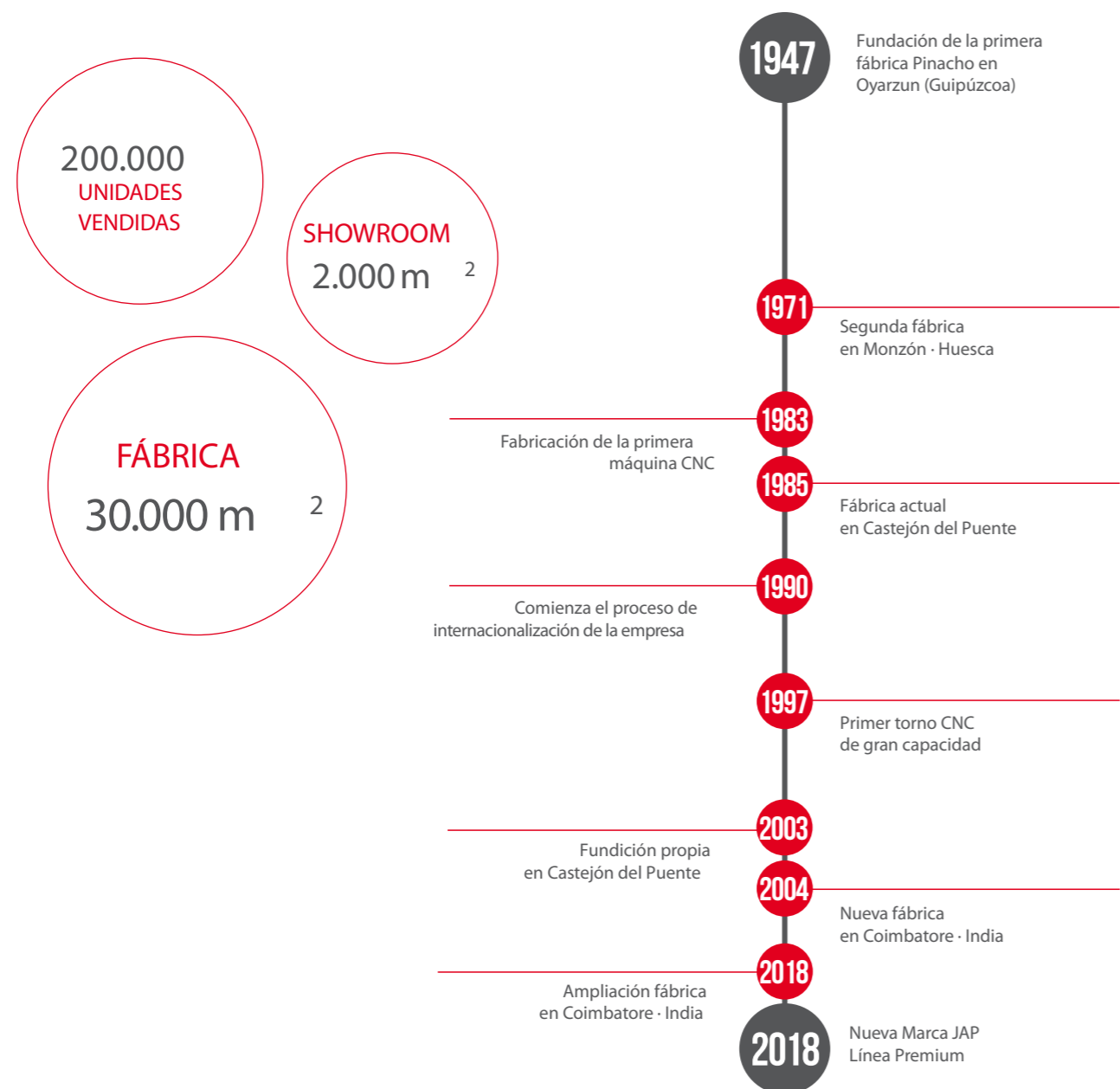
La historia de una marca de referencia en fabricación de tornos de alta tecnología.

Desde hace más de 70 años, la marca Pinacho es reconocida a nivel mundial por sus características tecnológicamente innovadoras y por la precisión y versatilidad de todos sus modelos.

Nuestro objetivo como fabricantes es unificar la potencia y la fiabilidad de todos nuestros productos; por eso fabricamos y diseñamos tornos paralelos convencionales y CNC de gran precisión. Nuestros modelos de bancada plana son ampliamente reconocidos a nivel mundial y utilizados en multitud de aplicaciones industriales.

Los tornos Pinacho ofrecen soluciones rentables a los proyectos industriales y fabriles más complejos.

Es nuestra respuesta a la exigente demanda de nuestros clientes a nivel internacional.



Fabricantes de tornos desde hace 70 años.



Una marca de referencia en el sector

Pinacho es desde su origen, una marca pionera en el sector de la máquina herramienta a nivel mundial. La empresa fue fundada en 1.947 en Oyarzun (Guipúzcoa) siendo, desde la salida de las primeras unidades, un ejemplo de diseño y de eficacia en los resultados obtenidos por parte de sus clientes, que rápidamente vieron la importancia de este tipo de producto en la rentabilidad de sus empresas y en la capacidad de trabajo que suponían.

Nuestro objetivo principal es la satisfacción de cada Cliente; por esta razón nuestros esfuerzos se centran en ofrecer una gama de productos de alta calidad y prestaciones a un precio competitivo.

Los más de 200.000 tornos vendidos en más de 80 países avalan nuestro irrenunciable compromiso con la calidad.





Experiencia y fiabilidad de una marca de reconocimiento mundial y larga trayectoria.

Desde nuestra fundación cada paso se ha dado en busca de la excelencia industrial: somos fabricantes y controlamos todos los procesos de diseño, producción y ensamblaje.

Nuestras oficinas principales, y la Fábrica central están ubicadas en España.

Disponemos de una sala de exposición para que los clientes puedan conocer la amplia gama de tornos CNC y convencionales que ofrece Pinacho. Los centros de fabricación cuentan con más de 30.000m² de instalaciones para satisfacer sin problemas de entrega y con las máximas garantías de calidad la gran demanda de nuestros productos a nivel mundial.

▶ ML



Nueva gama de tornos manuales con cabezal de velocidad variable.

- > ML 200
- > ML 250
- > ML 325

▶ SE



Tornos CNC de uso fácil e intuitivo.

- > SE 200
- > SE 250
- > SE 325

▶ ST



El CNC con bancada plana de gran precisión.

- > ST 180
- > ST 225
- > ST 285
- > ST 310

▶ SH



Tornos CNC de gran capacidad con hasta 4 ejes.

- > SH 400
- > SH 500

▶ ML

MODELOS · ML 200 > ML 250 > ML 325

Nueva gama de tornos manuales con cabezal de velocidad variable.

La nueva gama de tornos ML, equipada con variador de velocidad electrónico, permite seleccionar en cada momento la velocidad de corte necesaria, consiguiendo mejores acabados superficiales, optimizando el consumo de herramientas y mejorando el rendimiento en el mecanizado.

Los nuevos modelos ML destacan por su precisión y vida útil, siendo máquinas versátiles tanto para trabajos de mantenimiento como de producción.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cabezal con velocidad variable 3 gamas
- Casquillo reductor del eje principal y punto fijo
- Punto fijo del contrapunto
- Torreta portaherramientas de 4 posiciones
- Freno de parada
- Micro interruptor protección del plato
- Pulsador de parada de emergencia
- Engrase centralizado manual
- Equipo de refrigeración
- Protecciones anti-proyecciones trasera y de plato
- Protección frontal deslizable
- Protección rígida del husillo patrón
- Patas de fundición
- Placas de nivelación
- Luz de trabajo
- Manual de instrucciones
- Norma de verificación DIN 8605
- Normativa CE

ACCESORIOS OPCIONALES

- Platos de 3 y 4 garras
- Plato trasero
- Luneta fija
- Luneta fija gran capacidad
- Luneta móvil
- Torreta de cambio rápido
- Torreta de cambio rápido multifix
- Visualizador digital
- Punto giratorio
- Copiador de conos
- Topes
- Juego antivibratorio
- Micro protección carro
- Transformador eléctrico
- Movimientos rápidos



ML

FICHA TÉCNICA CURVAS DE PAR Y POTENCIA

| | | ML-200 | | ML-250 | | ML-325 | | | |
|--|---------|-------------|---------|--------------|---------|-------------|---------|---------|----------|
| Capacidad de trabajo | | | | | | | | | |
| Distancia entre centros | mm / in | 750/30 | 1000/40 | 1000/40 | 1500/60 | 1000/40 | 1500/60 | 2000/80 | 3000/120 |
| Ancho de bancada | mm / in | 250 / 10 | | 300 / 12 | | 350 / 14 | | | |
| Altura de centro | mm / in | 200 / 8 | | 250 / 10 | | 325 / 13 | | | |
| Ø máx. sobre bancada | mm / in | 400 / 16 | | 500 / 20 | | 650 / 26 | | | |
| Ø máx sobre escote | mm / in | 525 / 20 | | 700 / 27 1/2 | | 785 / 30 | | | |
| Longitud escote frente al plato | mm / in | 120 / 5 | | 160 / 6 | | 220 / 9 | | | |
| Ø máx. sobre carro longitudinal | mm / in | 370 / 15 | | 450 / 18 3/4 | | 595 / 23 | | | |
| Ø máx. sobre carro transversal | mm / in | 245 / 9 1/2 | | 310 / 12 | | 450 / 22 | | | |
| Recorrido carro transversal | mm / in | 230 / 9 | | 240 / 9 3/4 | | 335 / 13 | | | |
| Recorrido carro herramienta (charriot) | mm / in | 95 / 3 1/4 | | 110 / 4 | | 150 / 5 1/2 | | | |
| Recorrido carro longitudinal | mm / in | 605/23 | 870/34 | 1000/39 | 1440/56 | 1035/40 | 1435/56 | 1960/77 | 2860/112 |
| Dimensiones mango de la herramienta | mm | 20x20 | | 25x25 | | 25x25 | | | |

| Cabezal | | ML-200 | | ML-250 | | ML-325 | | | |
|--|----------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|------------|-----------|--|
| Potencia motor principal | kW | 4 | | 5,5 | | 7,5 | | | |
| Agujero eje principal del cabezal | mm / in | 42 / 1 1/2 | | 58/2 1/4 | 105/4 | 80 / 3 | 105 / 4 | 155 / 6 | |
| Nariz del eje principal Válido para todas las distancias entre puntos | ASA / CAM-LOCK | A2-5 / D1-5 | | A2-6 / D1-6 | A2-8 / D1-8 | A2-8 / D1-8 | | A2-11 | |
| Cono Morse eje principal del cabezal | MT | 4 | | 4 | | 5 | 4 | 5 | |
| Gammas de velocidad | Rango I | r.p.m. | 40 - 280 | 40 - 275 | 85 - 200 | 30 - 200 | 80 - 200 | 50 - 120 | |
| | Rango II | r.p.m. | 280 - 815 | 275 - 760 | 200 - 465 | 200 - 550 | 200 - 465 | 120 - 290 | |
| | Rango III | r.p.m. | 815 - 2300 | 760-2080 | 465 - 1250 | 550 - 1500 | 465 - 1250 | 290 - 800 | |

| Eje X, Eje Z | | ML-200 | | ML-250 | | ML-325 | | | |
|----------------------|----------|--------------|--|-------------|--|--------------|-------------|--|--|
| Avances | | 44 | | 55 | | 44 | 55 | | |
| Paso longitudinal | mm / rev | 0,05 - 0,752 | | 0,05 - 1,5 | | 0,05 - 0,752 | 0,05 - 1,5 | | |
| Paso transversal | mm / rev | 0,025-0,376 | | 0,025-0,752 | | 0,025-0,376 | 0,025-0,752 | | |
| Pasos métricos | mm | 0,5 - 7,5 | | 0,5 - 15 | | 0,5 - 7,5 | 0,5 - 15 | | |
| Pasos whitworth | | 60 - 4 | | 60 - 2 | | 60 - 4 | 60 - 2 | | |
| Paso modular | mm | 0,25 - 3,75 | | 0,25 - 7,5 | | 0,25 - 3,75 | 0,25 - 7,5 | | |
| Paso diametral pitch | | 120 - 8 | | 120 - 4 | | 120 - 8 | 120 - 4 | | |
| Paso patrón Ø35 | mm / in | 6 / 1 1/4 | | 6 / 1 1/4 | | 6 / 1 1/4 | 6 / 1 1/4 | | |

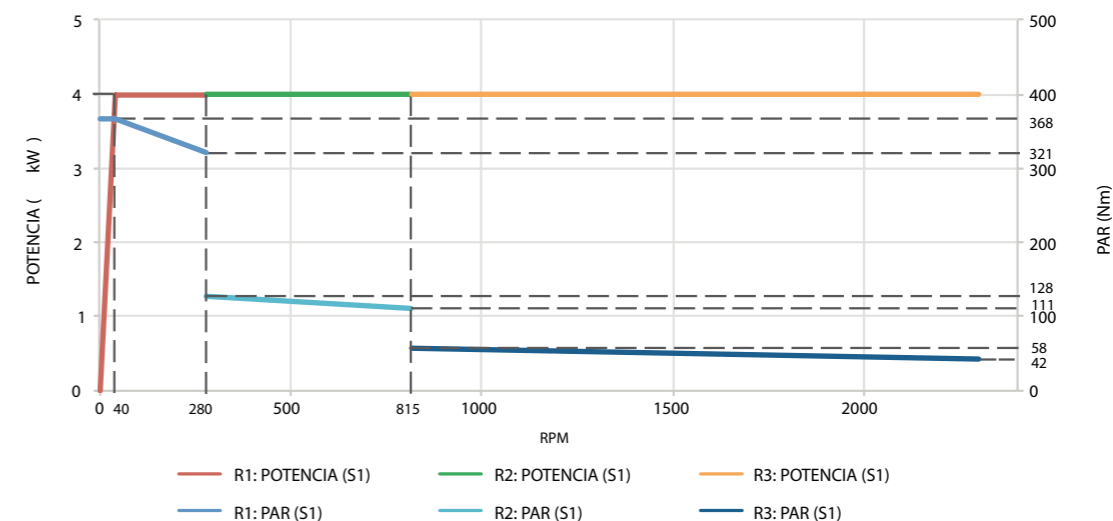
| Contrapunto | | ML-200 | | ML-250 | | ML-325 | | | |
|----------------------------------|---------|------------|--|-------------|--|-------------|--|--|--|
| Contrapunto Ø caña | mm / in | 58 / 2 1/4 | | 68 / 2 1/2 | | 95 / 3 3/4 | | | |
| Recorrido de la caña contrapunto | mm / in | 180 / 7 | | 200 / 7 3/4 | | 220 / 8 1/2 | | | |
| Cono Morse caña | MT | 4 | | 4 | | 5 | | | |

| Dimensiones y Peso | | ML-200 | | ML-250 | | ML-325 | | | |
|---------------------------|----|--------|------|--------|------|--------|------|------|------|
| Longitud | mm | 2120 | 2360 | 2620 | 3040 | 2540 | 3020 | 3650 | 4580 |
| Anchura | mm | 950 | | 1000 | | 1140 | | | |
| Altura | mm | 1580 | | 1650 | | 1770 | | | |
| Peso | kg | 1250 | 1320 | 1845 | 2035 | 2160 | 2400 | 2650 | 3170 |

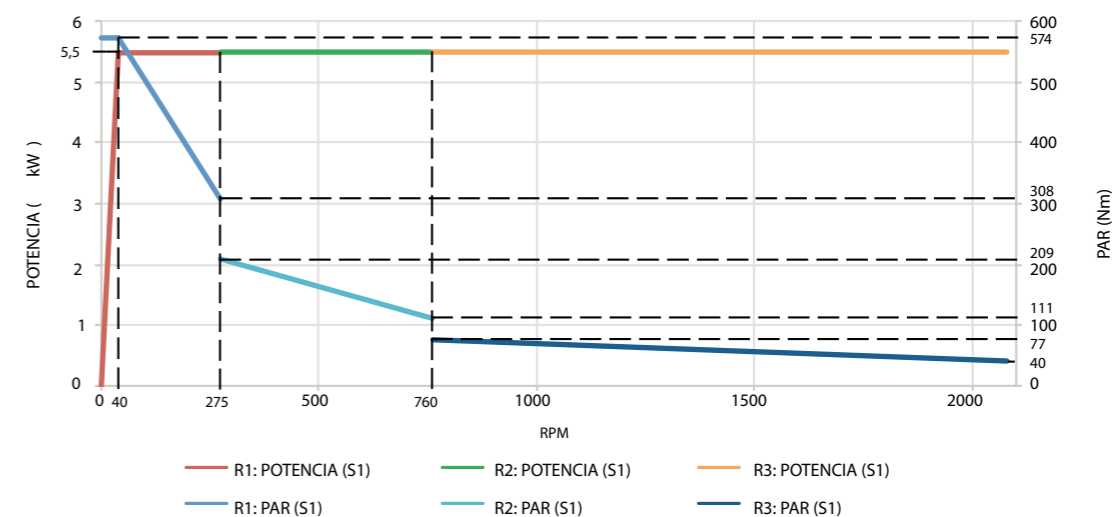
| Accesorios | | ML-200 | | ML-250 | | ML-325 | | | |
|------------------------------|----|-----------|--|-----------|--|-----------|--|--|--|
| Luneta fija Ø | mm | 10 - 125 | | 10 - 140 | | 10 - 180 | | | |
| Luneta fija gran capacidad Ø | mm | 110 - 200 | | 140 - 300 | | 180 - 400 | | | |
| Luneta móvil Ø | mm | 10 - 80 | | 10 - 100 | | 10 - 140 | | | |

| Dimensiones y Peso con embalaje | | ML-200 | | ML-250 | | ML-325 | | | |
|--|----|--------|------|--------|------|--------|------|------|------|
| Longitud | mm | 2320 | 2560 | 2820 | 3240 | 2740 | 3220 | 3850 | 4780 |
| Anchura | mm | 1050 | | 1100 | | 1240 | | | |
| Altura | mm | 1780 | | 1850 | | 1970 | | | |
| Peso | kg | 1550 | 1620 | 2145 | 2335 | 2560 | 2800 | 3050 | 3570 |

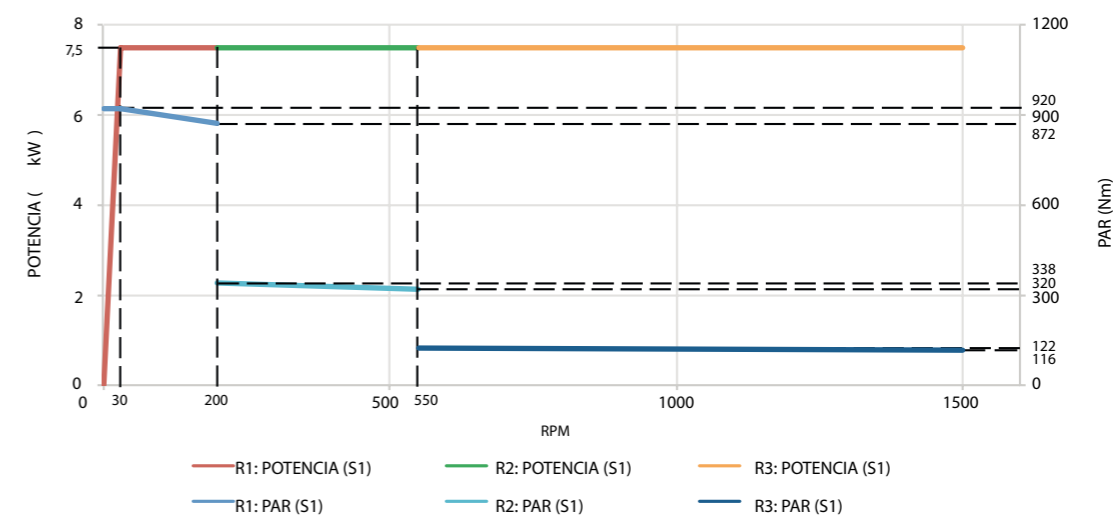
ML-200/42



ML-250/58



ML-325/80



Metosa Showroom: profesionales al servicio de profesionales

En las instalaciones de METOSA GROUP disponemos de un amplio Showroom de 2.000 metros cuadrados donde nuestros clientes pueden recorrer la evolución de nuestros tornos y ver en detalle el modelo que más se ajusta a sus necesidades empresariales. Siempre estará atendido por personal técnico cualificado que le podrá resolver cualquier duda que pudiera surgir.

1 Presentaciones

Esta sala multifuncional permite efectuar actos de presentación de los modelos nuevos, de las distintas actividades de nuestras marcas comerciales, etc.

Todos los modelos que fabricamos están en permanente exposición, para que las visitas a la fábrica vean el conjunto de los tornos y las diferencias entre ellos.

2 Formación

Los cursos de formación de Pinacho están impartidos por técnicos propios, con muchos años de experiencia y que conocen cada rincón y respuesta del torno. Están dirigidos principalmente a clientes y Distribuidores de nuestra marca. También se imparten workshops y jornadas de actualizaciones a nuestro propio personal para estar permanentemente al día de las novedades técnicas.

3 Novedades

Cada vez que sale un nuevo modelo al mercado, efectuamos una presentación oficial en la que reunimos a clientes, la plantilla, personalidades y prensa sectorial.

Es otra manera de estar permanentemente cerca del entorno industrial en el que nos movemos.



2 centros de
fabricación

● ESPAÑA ● INDIA

presencia en
80 países

+ de 100
distribuidores en
todo el mundo



EUROPA

Alemania
Austria
Bélgica
Bulgaria
Croacia
Dinamarca
Eslovenia
Eslovaquia
España
Estonia
Francia
Finlandia
Grecia
Hungria
Irlanda
Italia
Letonia
Lituania

Noruega
Países Bajos
Polonia
Portugal
Reino Unido
Rep. Checa
Rumanía
Rusia
Suecia
Suiza
Turquía
Ucrania

AMÉRICA

Bolivia
Brasil
Canadá
Chile
Colombia
Costa Rica
Cuba
Ecuador
El Salvador
Estados Unidos
Guatemala
Nicaragua
México
Panamá
Perú
Uruguay
Venezuela

ASIA-PACÍFICO

Australia
Arabia Saudí
Bangladesh
Corea del Sur
Emiratos Árabes
Filipinas
India
Iraq
Israel
Isla Mauricio
Jordania
Indonesia
Malasia
Omán
Paquistán
Singapur
Tailandia
Vietnam

ÁFRICA

Angola
Argelia
Egipto
Marruecos
Sudáfrica
Túnez

Certificado CE para todos
los productos fabricados
por el Grupo Metosa.

Pinacho es una marca registrada de:



www.metosagroup.com



Partida de la Sierra s/n
22310 Castejón del Puente
Huesca (España)
+34 974 401 650
info@metosagroup.com
www.pinachocnc.com