

Descripción:

- Los armarios ignífugos están equipados con sistemas de protección contra el fuego para aislar los productos almacenados en su interior.
- El nivel de protección se denomina con las siglas RF (Resistencia al Fuego) seguido de un dígito que indica el número de minutos de protección.
- Este tipo de armarios tienen un doble objetivo:
 1. Aislar el interior del armario cerrando las puertas y los conductos de ventilación herméticamente, protegiendo los productos almacenados en el interior del armario.
 2. En el caso de productos peligrosos, el nivel de protección (RF) indica a los bomberos el margen de tiempo que tienen antes de que los productos almacenados en el interior de los armarios se inflamen o exploten.

- Modelo AIG-SPI 1.000:

- Equipamiento: 1 Puerta abatible
2 Bandejas fijas regulables en altura
- Capacidad de envase más grande: 18 litros
- Cubeta colectora de retención: 580 x 515 x 70 mm., 20,9 litros
- Volumen máximo: 205 litros
Siempre que el envase mayor no sea de más de 18 litros

- Modelo AIG-SPI 2.000:

- Equipamiento: 2 Puerta abatible
4 Bandejas fijas regulables en altura
- Capacidad de envase más grande: 28 litros
- Cubeta colectora de retención: 580 x 515 x 70 mm., 31,7 litros
- Volumen máximo: 310 litros
Siempre que el envase mayor no sea de más de 30 litros



Modelo	Dimensiones (mm.)			Peso (Kg.)	Modelo AIG-GRI 2.000	
	Longitud	Fondo	Altura		Código	Precio
2.000	1.026	720	2.105	540	9060489	3.560,00

Modelo	Dimensiones (mm.)			Peso (Kg.)	Modelo AIG-SPI 1.000	
	Longitud	Fondo	Altura		Código	Precio
1.000	726	720	1.105	227	9060490	2.350,00